



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE

11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

1

od

of

117

Naručilac:

Customer:

“HIP PETROHEMOJA” – Pančevo

Zahtev naručioca:

Order No.:

Predmet ispitivanja:

Object to be tested:

Ugovor br.UD-2025-629, od 03.02.2025

Aneks 2, UD-2025-9016

Mesto ispitivanja:

Testing place:

HIP Petrohemija Pančevo

Radni nalog br.:

Job order No.:

1.1

SFERNI REZERVOAR TK-1102B - dodatno ispitivanje (defektaža)

PODACI O PREDMETU ISPITIVANJA / DETAILS OF THE TEST ITEM

Oznaka / fabr. br.:	4489/TK 1102B	Datum prijema uzorka:	/	Interna oznaka:	TK 1102B
Identification:		Date of receipt:		Internal designation:	
Materijal/Standard:	Nioval 47	Mere (mm):	Ø 17900 x 18	Crtež broj:	/
Material/Standard:		Dimensions (mm):		Drawing No.:	
Stanje izrade:	zavareno	Izolacija:	ne	Termička obrada:	/
Fabrication state:		Insulation:		Heat treatment:	
Postupak zavarivanja:	/	Vrsta spoja:	BW	Položaj zavarivanja:	/
Welding process:		Weld type:		Welding position:	
Dodatak na koroziju:	/	Vreme eksploatacije:	1974.	Radna temp. / pritisak:	50°C / 6,4 bar.
Corrosion allowance:		Service period:		Working temp. / pressure:	

PODACI O ISPITIVANJU / TEST PROCEDURE

Datum ispitivanja:	VII 2025.	Ispitna strana:	unutrašnja	Osvetljenje:	veštačko – 600lux
Test date:		Outside/Inside surface:		Illumination:	
Metoda:	SRPS EN ISO 17637:2017	Priprema površine:	peskarenjem	Korišćena oprema:	luksmetar, prenosna lampa
Procedure:	SRPS EN 13018 : 2017	Surface preparation:		Equipment used:	
Obim ispitivanja:	100% prema zahtevu naručioca	Pribor:	metar, merač zajed, merač sa nonijusom	Napomena:	Na fotografijama su prikazani karakteristični VT nalazi.
Scope of testing:		Accessories:		Note:	

KRITERIJUM PRIHVATLJIVOSTI / ACCEPTANCE CRITERIA

Nivo kvaliteta:	SRPS EN ISO 5817 “B”	Nivo prihvatljivosti:	SRPS EN ISO 5817 “B”
Quality level:	/	Acceptance level:	/

REZULTATI ISPITIVANJA / TEST RESULTS

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od “nulte” tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
SFERNI REZERVOAR TK-1102B - dodatno ispitivanje (defektaža)										
1	priključak P1 (R.O.)	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
2	priključak P2	VT1	501	zajed	30	ZUT/OM	l=10	h=1,5	/	/
3	zavareni spoj D1	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
4	zavareni spoj K1	VT1	/	obrušen OM	X-0 (A11) Y-400	OM	245x60	h=2	/	/
5	zavareni spoj K1	VT2	/	obrušen OM	X-0(A2) Y-320	OM	50x25	h=2	/	/
6	zavareni spoj K1	VT3	/	obrušen MŠ i OM	X-0(A1)	MŠ	70x20	h=1,5	/	/
7	zavareni spoj K1	VT6	/	obrušen MŠ i OM	A2-A3	MŠ/OM	20x15	h=2	/	/
8	zavareni spoj K1	VT7	/	obrušen MŠ i OM	A2-A3	MŠ/OM	50x20	h=1,5	/	/
9	zavareni spoj K1	VT11	/	obrušen MŠ	A3-A4	MŠ	25x10 30x8	h=1 h=2	/	/
10	zavareni spoj K1	VT12	/	obrušen MŠ	A3-A4	MŠ	50x15	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:
Page:

2

od

117

of

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
11	zavareni spoj K1	VT14	/	obrušen MŠ	X-250 (A5)	MŠ	35x10 25X8	h=2	/	/
12	zavareni spoj K1	VT15	/	obrušen MŠ	X-40 (A5)	MŠ	70x17	h=3	/	/
13	zavareni spoj K1	VT22	/	obrušen MŠ i OM	X-0(A21)	MŠ/OM	60x25 45x30 50x30	h=1-1,5 h=2-2,5 h=2,5-3	/	/
14	zavareni spoj K1	VT24'	/	obrušen MŠ	X-160 (A10)	MŠ	50x35	h=2-2,5	/	/
15	zavareni spoj K1	VT29	/	obrušen MŠ	X-0(A12)	MŠ	65x35	h=2	/	/
16	zavareni spoj K1	VT30	/	obrušen MŠ	X-140(A13)	MŠ	45x20	h=2	/	/
17	zavareni spoj K1	VT31	/	obrušen MŠ	X-0(A13)	MŠ	160x120	h=3	/	/
18	zavareni spoj K1	VT33	/	obrušen OM	X-0(A14) Y-35	OM	130x15	h=1	/	/
19	zavareni spoj K1	VT36	/	obrušen MŠ	X-0(A15)	MŠ	45x25	h=2-2,5	/	/
20	zavareni spoj K1	VT37	507	smaknuće	X-0(A16)	MŠ/OM	l=270	h=6-7	/	/
21	zavareni spoj K1	VT39	/	obrušen MŠ	X-0 (A16)	MŠ	35x18	h=2	/	/
22	zavareni spoj K1	VT42	501	obrušen MŠ	X-0 (A17)	MŠ/ZUT	l=15	h=0,5-1	/	/
23	zavareni spoj K1	VT47	/	obrušen MŠ	X-60 (A20)	MŠ	50x5	h=1	/	/
24	zavareni spoj K1	VT48	/	obrušen MŠ	X-210 (A20)	MŠ	65x35	h=3,5	/	/
25	zavareni spoj K1	VT50	/	obrušen MŠ	X-160 (A21)	MŠ	40x35	h=2	/	/
26	zavareni spoj K1	VT52	/	obrušen OM	X-0 (A22) Y-80	OM	80x25 40x70	h=3	/	/
27	zavareni spoj K1	VT54	/	obrušen OM oštećen OM	X-0 (A23)	OM	L=45	h=0,5	/	/
28	zavareni spoj K1	VT58	/	obrušen MŠ	X-0 (A26)	MŠ	35x20	h=1	/	/
29	zavareni spoj K1	VT59	/	obrušen OM	X-90 (A26) Y-40	OM	65x40	h=2,5	/	/
30	zavareni spoj K1	VT60	/	obrušen MŠ	A26-A27	MŠ	45x20	h=1	/	/
31	zavareni spoj K1	VT64	/	obrušen MŠ	X-0 (A26)	MŠ	30x10	h=1,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 3

od

of

117

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
32	zavareni spoj A1	VT4	/	obrušen MŠ	X-0 (K1)	MŠ	l=680	h=1,5	/	/
33	zavareni spoj A1	VT86	/	obrušen MŠ	X-0 (K2)	MŠ	l=500	h=2	/	/
34	zavareni spoj A2	VT5	/	obrušen MŠ	X-0 (K2)	MŠ	l=640	h=1-1,5	/	/
35	zavareni spoj A2	VT7'	/	obrušen OM	X-20 (A2) Y-1320(K1)	OM	l=30	h=0,5	/	/
36	zavareni spoj A2	VT65	/	obrušen OM	X-35 (A2) Y-3460(K1)	OM	12x7	h=2	/	/
37	zavareni spoj A2	VT66	/	obrušen OM	X- (A2) Y-4000(K1)	OM	35x12 30x12	h=2	/	/
38	zavareni spoj A2	VT89	/	obrušen OM	X-400(A2) Y-95(K2)	OM	90x20 80x25	h=4,5	/	/
39	zavareni spoj A2	VT91	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-420(A2)	MŠ	l=420	h=0,5	/	/
40	zavareni spoj A3	VT8	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-1750(A3)	MŠ	l=1750	h=2,5	/	/
41	zavareni spoj A3	VT9	/	obrušen OM	X-80 (A3) Y-1290(K1)	OM	20x9	h=0,5	/	/
42	zavareni spoj A3	VT67	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (K1) Y-4750(A3)	MŠ/OM	l=60	h=1	/	/
43	zavareni spoj A3	VT95	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-460(A3)	MŠ	l=460	h=1,5-2	/	/
44	zavareni spoj A3	VT96	/	obrušen MŠ,OM,ZUT	X-0 (K1) Y-625(A3)	MŠ,OM, ZUT	5x2,5	h=1,5	/	/
45	zavareni spoj A4	VT10	/	obrušen OM	X-285 (A4) Y-1000(K1)	OM	70x10	h=0,5	/	/
46	zavareni spoj A4	VT13	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-680(A4)	MŠ	l=680	h=1,5	/	/
47	zavareni spoj A4	VT100	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-450(A4)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/
48	zavareni spoj A5	VT16	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-720(A5)	MŠ	l=720	h=0,5-1	/	/
49	zavareni spoj A5	VT105	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-430(A5)	MŠ	l=430	h=0,5-1	/	/
50	zavareni spoj A6	VT17	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-(A6)	MŠ	35x18	h=3	/	/
51	zavareni spoj A6	VT18	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-800(A6)	MŠ	l=800	h=0,5-1	/	/
52	zavareni spoj A6	VT68	603	mehanički oštećen OM (čupanje OM)	X-20 (A6) Y-4700(K1)	OM	Ø 10	h=3,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 4

od

of

117

53	zavareni spoj A7	VT19	603	mehanički oštećen OM (čupanje OM)	X-130 (A7) Y-85(K1)	OM	l=35	h=1,5	/	/
*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ - metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run; SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.										

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadov oljava
54	zavareni spoj A7	VT20	/	obrušen MŠ zajedi	X-0 (K1) Y-760(A7)	MŠ	l=760	h=0,5-1	/	/
55	zavareni spoj A7	VT69'	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-2470(A7)	MŠ	l=55	h=0,5-1	/	/
56	zavareni spoj A7	VT69	/	mehanički oštećen OM	X-0 (A7) Y-4200(K1)	OM	Ø 10	h=2	/	/
57	zavareni spoj A7	VT114	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-460(A7)	MŠ	l=460	h=0,5-1	/	/
58	zavareni spoj A8	VT21	/	obrušen MŠ	X-0 (A8) Y-700(K1)	MŠ	l=700	h=0,5	/	/
59	zavareni spoj A8	VT119	/	obrušen MŠ	X-0 (A8) Y-500(K2)	MŠ	l=500	h=0,5-1	/	/
60	zavareni spoj A9	VT23	/	obrušen MŠ zajedi	X-0 (A9) Y-1100(K1)	MŠ	l=1100	h=0,5-1,5 h=1,5-2	/	/
61	zavareni spoj A9	VT70	/	obrušen OM i MŠ	X-0 (A9) Y-3500(K1)	MŠ/OM	50x35	h=2	/	/
62	zavareni spoj A9	VT120	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-340(A9)	MŠ	l=340	h=0,5-1	/	/
63	zavareni spoj A9	VT121	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-855(A9)	MŠ	l=70	h=0,5	/	/
64	zavareni spoj A10	VT24	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-700(A10)	MŠ	l=700	h=1	/	/
65	zavareni spoj A10	VT25	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-2000(A10)	MŠ	l=85	h=0,5	/	/
66	zavareni spoj A10	VT123	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-490(A10)	MŠ	l=490	h=1	/	/
67	zavareni spoj A11	VT26	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-600(A11)	MŠ	l=600	h=1	/	/
68	zavareni spoj A11	VT27	/	obrušen OM	X-200 (A11) Y-70(K1)	OM	60x50	h=2	/	/
69	zavareni spoj A11	VT73	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (K1) Y-3800(A11)	MŠ/OM	10x5	h=1	/	/
70	zavareni spoj A11	VT125	/	obrušen MŠ	X-0 (A11) Y-460(K2)	MŠ	l=460	h=0,5-1	/	/
71	zavareni spoj A11	VT126	/	obrušen MŠ	X-0 (A11) Y-585(K2)	MŠ	l=35	h=0-0,5	/	/
72	zavareni spoj A11	VT127	/	obrušen MŠ	X-0 (A11) Y-1185(K2)	MŠ	l=65	h=0,5	/	/
73	zavareni spoj A11	VT128	/	obrušen MŠ	X-0 (A11) Y-2000(K2)	MŠ	l=50	h=0-0,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 5

od

of

117

74	zavareni spoj A11	VT129	/	obrušen MŠ,ZUT,OM	X-0 (A11) Y-2370(K2)	MŠ,ZUT, OM	l=190	h=1,5-2	/	/
75	zavareni spoj A11	VT130	/	obrušen MŠ	X-0 (A11) Y-2880(K2)	MŠ	l=320	h=1,5-2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ - metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
76	zavareni spoj A12	VT28	/	obrušen MŠ	X-0 (A12) Y-720(K1)	MŠ	l=720	h=0,5	/	/
77	zavareni spoj A12	VT72	/	obrušen MŠ , OM	X-0 (A12) Y-4239(K1)	MŠ	30x20	h=1,5	/	/
78	zavareni spoj A12	VT132	/	obrušen MŠ	X-0 (A12) Y-490(K2)	MŠ	l=490	h=0,5- 1,5	/	/
79	zavareni spoj A12	VT133	/	obrušen MŠ	X-0 (A12) Y-680(K2)	MŠ	60x60	h=1-1,5	/	/
80	zavareni spoj A12	VT134	/	obrušen MŠ	X-0 (A12) Y-980(K2)	MŠ	l=40	h=1,5	/	/
81	zavareni spoj A13	VT32	/	obrušen MŠ	X-0 (A13) Y-600(K1)	MŠ	l=600	h=1	/	/
82	zavareni spoj A13	VT74	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (A13) Y-2360(K1) Y-2455(K1)	MŠ/OM	l=30+20	h=0,5-1,5	/	/
83	zavareni spoj A13	VT137	/	obrušen MŠ	X-0 (A13) Y-530(K2)	MŠ	l=530	h=0,5-1,5	/	/
84	zavareni spoj A13	VT139	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-685(A13)	MŠ	l=80	h=0,5	/	/
85	zavareni spoj A14	VT34	/	obrušen MŠ, zona sanirana zavarivanjem	X-0 (K1) Y-540(A14)	MŠ	l=540 l=80	h=0,5	/	/
86	zavareni spoj A14	VT142	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-460(A14)	MŠ	l=460	h=0,5-1,5	/	/
87	zavareni spoj A14	VT144	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (K1) Y-2080(A14)	MŠ/OM	l=60	h=1-1,5	/	/
88	zavareni spoj A14	VT145	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-2310(A14)	MŠ	l=65	h=1	/	/
89	zavareni spoj A15	VT35	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-620(A15)	MŠ	l=620	h=0,5-3	/	/
90	zavareni spoj A15	VT146	/	obrušen MŠ	X-0 (A15) Y-460(K2)	MŠ	l=460	h=0,5-1	/	/
91	zavareni spoj A16	VT38	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-720(A16)	MŠ	l=720	h=1	/	/
92	zavareni spoj A16	VT40	/	obrušen MŠ	X-0 (A16) Y-2250(K1)	MŠ	l=80	h=0,5	/	/
93	zavareni spoj A16	VT75	607	pripoj	X-35 (A16) Y-3365(K1)	MŠ	l=50	h=0,5	/	/
94	zavareni spoj A16	VT150	/	obrušen MŠ	X-0 (A16) Y-460(K2)	MŠ	l=460	h=1	/	/
95	zavareni spoj A16	VT150'	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (A16) Y-2030(K2)	MŠ/OM	l=60,60, 40,35	h=0,5-1	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

6

od

117

96	zavareni spoj A17	VT41	/	obrušen MŠ	X-0 (A17) Y-780(K2)	MŠ	l=780	h=1,5	/	/
97	zavareni spoj A17	VT154	/	obrušen MŠ	X-0 (A17) Y-435(K2)	MŠ	l=435	h=0,5-1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;
SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
98	zavareni spoj A18	VT43	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-600 (A18)	MŠ	l=600	h=2	/	/
99	zavareni spoj A18	VT76	604	trag brušenja	X-20 (K1) Y-3165(A18)	OM	40X5	h=2	/	/
100	zavareni spoj A18	VT156	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-350 (A18)	MŠ	l=350	h=1-1,5	/	/
101	zavareni spoj A19	VT44	/	obrušen MŠ zajedni	X-0 (K1) Y-550 (A19)	MŠ	l=550	h=1-1,5 h=0,5-2	/	/
102	zavareni spoj A19	VT45	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-1500 (A19)	MŠ	l=78	h=1,5	/	/
103	zavareni spoj A19	VT159	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-400 (A19)	MŠ	l=400	h=0,5-1	/	/
104	zavareni spoj A19	VT162	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (K2) Y-1010 (A19)	MŠ	l=120	h=2	/	/
105	zavareni spoj A19	VT163	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (K2) Y-2290 (A19)	MŠ/OM	80x50	h=2,5-3	/	/
106	zavareni spoj A19	VT164	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (K2) Y-2430 (A19)	MŠ/OM	90x20	h=2	/	/
107	zavareni spoj A20	VT46	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-3030 (A20)	MŠ	l=3030	h=0,5-3	/	/
108	zavareni spoj A20	VT167	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-470 (A20)	MŠ	l=470	h=2,5	/	/
109	zavareni spoj A20	VT168	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-1800 (A20)	MŠ	l=55	h=1,5	/	/
110	zavareni spoj A20	VT169	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-1885 (A20)	MŠ	l=50	h=1,5-2	/	/
111	zavareni spoj A20	VT170	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-2000 (A20)	MŠ	l=50	h=1,5-2	/	/
112	zavareni spoj A20	VT171	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-2350 (A20)	MŠ	l=110	h=3,5	/	/
113	zavareni spoj A20	VT172	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-2800 (A20)	MŠ	l=190	h=3	/	/
114	zavareni spoj A21	VT49	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-3030 (A21)	MŠ	l=3030	h=3	/	/
115	zavareni spoj A21	VT175	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-450 (A21)	MŠ	l=450	h=1-2	/	/
116	zavareni spoj A21	VT176	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K2) Y-1560 (A21)	MŠ	l=240	h=1,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 7

od

of

117

117	zavareni spoj A21	VT177	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (K2) Y-2170 (A21)	MŠ	l=110	h=1,5	/	/
118	zavareni spoj A22	VT51	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-650 (A22)	MŠ	l=650	h=1,5	/	/
119	zavareni spoj A22	VT77	/	obrušen OM	X-0 (K1) Y-3980 (A22)	MŠ	50x10	h=2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
120	zavareni spoj A22	VT78	/	obrušen OM	X-0 (K2) Y-4190 (A22)	MŠ	80x10	h=2	/	/
121	zavareni spoj A22	VT178	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-460 (A22)	OM	l=460	h=3	/	/
122	zavareni spoj A23	VT53	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-550 (A23)	MŠ	l=550	h=1	/	/
123	zavareni spoj A23	VT181	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-450 (A23)	MŠ	l=450	h=1-1,5	/	/
124	zavareni spoj A23	VT182	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-250 (A23)	MŠ	90x18	h=3,5-4	/	/
125	zavareni spoj A24	VT55	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-650 (A24)	MŠ	l=650	h=1	/	/
126	zavareni spoj A24	VT79	/	obrušen OM	X-0 (K1) Y-4890 (A23)	OM	35x5	h=1-1,5	/	/
127	zavareni spoj A24	VT185	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-500 (A24)	MŠ	l=500	h=1,5	/	/
128	zavareni spoj A24	VT186	/	obrušen ZUT	X-0 (K2) Y-1330 (A24)	ZUT	l=110	h=1,5-2	/	/
129	zavareni spoj A24	VT187	/	obrušen ZUT	X-0 (K2) Y-1610 (A24)	ZUT	l=120	h=1,5	/	/
130	zavareni spoj A24	VT188	/	obrušen ZUT	X-0 (K2) Y-1845 (A24)	ZUT	l=80	h=1,5	/	/
131	zavareni spoj A24	VT189	/	obrušen ZUT	X-0 (K2) Y-2320 (A24)	ZUT	l=80	h=1,5-2	/	/
132	zavareni spoj A24	VT190	/	obrušen ZUT	X-0 (K2) Y-2515 (A24)	ZUT	l=90	h=1,5	/	/
133	zavareni spoj A25	VT56	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-700 (A25)	MŠ	l=700	h=3	/	/
134	zavareni spoj A25	VT80	/	obrušen MŠ,OM,ZUT	X-0 (K1) Y-4300 (A25)	MŠ,OM, ZUT	l=80	h=2	/	/
135	zavareni spoj A25	VT81	/	obrušen ZUT	X-0 (K1) Y-4430 (A25)	ZUT	l=100	h=1,5-2	/	/
136	zavareni spoj A25	VT82	/	obrušen ZUT	X-0 (K1) Y-4600 (A25)	ZUT	l=70	h=1,5	/	/
137	zavareni spoj A25	VT194	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-570 (A25)	MŠ	l=570	h=1,5-2	/	/
138	zavareni spoj A26	VT57	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-710 (A26)	MŠ	l=710	h=2,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 8

od

of

117

139	zavareni spoj A26	VT195	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-470 (A26)	MŠ	l=470	h=3	/	/
140	zavareni spoj A27	VT61	/	obrušen OM	X-20 (K1) Y-150 (A27)	OM	50X15	h=1,5	/	/
142	zavareni spoj A27	VT62	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-550 (A27)	MŠ	l=550	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
143	zavareni spoj A27	VT198	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-550 (A27)	MŠ	l=550	h=1,5	/	/
144	zavareni spoj A28	VT63	/	obrušen MŠ	X-0 (K1) Y-560 (A28)	MŠ	l=560	h=1	/	/
145	zavareni spoj A28	VT83	/	krateri u ZS	X-0 (K1) Y-2720 (A28)	MŠ	Ø4, Ø5	h=2	/	/
146	zavareni spoj A28	VT84	/	krateri u ZS	X-0 (K1) Y-3950 (A28)	MŠ	l=75	h=1,5-2	/	/
147	zavareni spoj A28	VT201	/	obrušen MŠ	X-0 (K2) Y-500 (A28)	MŠ	l=500	h=1,5	/	/
148	zavareni spoj K2	VT85	/	obrušen MŠ i OM	X-75 (A1)	MŠ, OM	60x20	h=2	/	/
149	zavareni spoj K2	VT87	/	obrušen MŠ	X-370 (A1)	MŠ	75x10	h=2,5	/	/
150	zavareni spoj K2	VT88	/	obrušen MŠ	X-760 (A1)	MŠ	50x20 70x25	h=2-3	/	/
151	zavareni spoj K2	VT90	/	obrušen MŠ	X-245 (A2)	MŠ	140x50	h=1,5-3	/	/
152	zavareni spoj K2	VT92	/	obrušen MŠ	X-125 (A2)	MŠ	50x50	h=2-2,5	/	/
153	zavareni spoj K2	VT93	/	obrušen MŠ	X-470 (A3)	MŠ	40x15	h=1,5	/	/
154	zavareni spoj K2	VT94	/	obrušen MŠ	X-280 (A3)	MŠ	30x50	h=0,5-1	/	/
155	zavareni spoj K2	VT97	/	obrušen OM	X-640 (A4) Y-50 (K2)	OM	45x30	h=1,5-2	/	/
156	zavareni spoj K2	VT98	/	obrušen OM	X-500 (A4) Y-100 (K2)	OM	70x20	h=2,5-3	/	/
157	zavareni spoj K2	VT99	/	obrušen MŠ	X-220 (A4)	MŠ	60x30	h=2	/	/
158	zavareni spoj K2	VT101	/	obrušen MŠ	X-280 (A4)	MŠ	90x40	h=2,5	/	/
159	zavareni spoj K2	VT102	/	obrušen MŠ	X-475 (A4)	MŠ	65x30	h=1,5-2,5	/	/
160	zavareni spoj K2	VT103	/	obrušen MŠ	X-760 (A4)	MŠ	95x40	h=2,5	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 9

od

of

117

161	zavareni spoj K2	VT104	/	obrušen MŠ	X-65 (A5)	MŠ	40x25	h=2,5	/	/
162	zavareni spoj K2	VT106	/	obrušen MŠ	X-225 (A6)	MŠ	50x40	h=2-2,5	/	/
163	zavareni spoj K2	VT107	/	obrušen MŠ	X-0 (A6)	MŠ	180x40	h=2,5	/	/
164	zavareni spoj K2	VT109	/	obrušen MŠ	X-770 (A7)	MŠ	40x20	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
165	zavareni spoj K2	VT110	/	obrušen MŠ	X-240 (A7)	MŠ	70x20	h=2	/	/
166	zavareni spoj K2	VT111	/	obrušen MŠ	X-0 (A7)	MŠ	55x35	h=1,5	/	/
167	zavareni spoj K2	VT112	/	obrušen MŠ	X-90 (A7)	MŠ	70x25	h=3,5	/	/
168	zavareni spoj K2	VT113	/	obrušen MŠ	X-225 (A7)	MŠ	55x30	h=2-3	/	/
169	zavareni spoj K2	VT115	/ 507	obrušen MŠ, smaknuće	X-0 (B8)	MŠ	230x50	h=5-6	/	/
170	zavareni spoj K2	VT116	/	obrušen OM	X-50 (A8)	OM	60x40	h=1,5-2	/	/
171	zavareni spoj K2	VT117	/	obrušen MŠ	X-0 (A8)	MŠ	40x15	h=1,5	/	/
172	zavareni spoj K2	VT118	/	obrušen MŠ	X-130 (A8)	MŠ	50x30 20x10	h=1-1,5	/	/
173	zavareni spoj K2	VT119'	/ 507	obrušen MŠ/ smaknuće	X-260 (A9)	MŠ	180x60	h=3,5 / 6	/	/
174	zavareni spoj K2	VT119''	607	čupanje pripoja	X-200 (A9)	OM	15x8	h=1,5-2	/	/
175	zavareni spoj K2	VT122	/	obrušen MŠ	X-680 (A9)	MŠ	50x30 60x20	h=1-1,5	/	/
176	zavareni spoj K2	VT124	/	obrušen OM	X-700 (A11) Y-95(K2)	OM	90x70	h=0,5	/	/
177	zavareni spoj K2	VT131	/	obrušen MŠ	X-610 (A12)	MŠ	155x40	h=2,5-3	/	/
178	zavareni spoj K2	VT135	/	obrušen OM	X-465 (A12) Y-60(K2)	OM	300x20	h=1	/	/
179	zavareni spoj K2	VT136	/	obrušen OM	X-0 (B13) Y-20(K2)	OM	50x30	h=1	/	/
180	zavareni spoj K2	VT138	/	obrušen MŠ	X-220 (A13)	MŠ	120x40	h=2,5	/	/
181	zavareni spoj K2	VT140	/	obrušen MŠ	X-500 (A13)	MŠ	290x30	h=2-2,5	/	/
182	zavareni spoj K2	VT141	/	obrušen MŠ	X-470 (A14)	MŠ	60x50	h=1,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

10 od 117

183	zavareni spoj K2	VT143	/	obrušen MŠ	X-135 (A14)	MŠ	70x40 35x25	h=1-2,5	/	/
184	zavareni spoj K2	VT147	/	obrušen MŠ	X-90 (A15)	MŠ	60x25	h=1,5	/	/
185	zavareni spoj K2	VT148	/	obrušen OM	X-860 (B16)	OM	60x40 40x20	h=1-1,5	/	/
186	zavareni spoj K2	VT149	/	obrušen MŠ	X-570 (A16)	MŠ	70x40	h=3,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica Zljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
187	zavareni spoj K2	VT151	/ 507	obrušen MŠ/ smaknuće	X-245 (A16)	MŠ	70x35 l=270	h=2,5 / 4	/	/
188	zavareni spoj K2	VT152	/	obrušen OM	X-620 (A16) Y-570(K2)	OM	60x40	h=1	/	/
189	zavareni spoj K2	VT153	/	obrušen MŠ	X-0 (A17)	MŠ	l=260	h=3	/	/
190	zavareni spoj K2	VT155	/	obrušen MŠ	X-560 (A18)	MŠ	210x70	h=1-1,5	/	/
191	zavareni spoj K2	VT157	/	obrušen MŠ	X-405 (A18)	MŠ	40x30	h=1,5	/	/
192	zavareni spoj K2	VT158	/	obrušen MŠ	X-390 (A19)	MŠ	85x65 50x60	h=3,5-4/2-2,5	/	/
193	zavareni spoj K2	VT160	/	obrušen MŠ	X-50 (A19)	MŠ	50x50	h=1,5	/	/
194	zavareni spoj K2	VT161	/	obrušen MŠ	X-110 (A19)	MŠ	35x40 40x40	h=1,5-2	/	/
195	zavareni spoj K2	VT165	/	obrušen MŠ	X-710 (A20)	MŠ	40x30	h=2	/	/
196	zavareni spoj K2	VT166	/	obrušen MŠ	X-210 (A20)	MŠ	50x40	h=5	/	/
197	zavareni spoj K2	VT173	/	obrušen MŠ	X-720 (A21)	MŠ	70x15 110x20	h=3	/	/
198	zavareni spoj K2	VT174	/	obrušen MŠ	X-205 (A21)	MŠ	40x20	h=2	/	/
199	zavareni spoj K2	VT179	/	obrušen MŠ	X-50 (A22)	MŠ	l=200	h=1,5-2	/	/
200	zavareni spoj K2	VT180	/	obrušen MŠ	X-300 (A22)	MŠ	l=300	h=2,5-3	/	/
201	zavareni spoj K2	VT183	/	obrušen MŠ	X-20 (A23)	MŠ	60x50 60x20	h=2,5-3	/	/
202	zavareni spoj K2	VT184	/	obrušen MŠ	X-0 (B24)	MŠ	l=155	h=3,5-4	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

11

od

of

117

203	zavareni spoj K2	VT191	/	obrušen MŠ	X-410 (A24)	MŠ	l=90	h=4	/	/
204	zavareni spoj K2	VT192	/	obrušen MŠ	X-580 (A24)	MŠ	l=85	h=4-4,5	/	/
205	zavareni spoj K2	VT193	/	obrušen MŠ	X-400 (A25)	MŠ	l=60	h=3	/	/
206	zavareni spoj K2	VT196	/ 507	obrušen MŠ/ smaknuće	X-170 (A26)	MŠ	l=190	h=3,5	/	/
207	zavareni spoj K2	VT197	/	obrušen MŠ i OM	X-295 (A27)	MŠ,OM	60x20	h=4	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
208	zavareni spoj K2	VT199	/	obrušen MŠ i OM	X-700 (A27)	MŠ,OM	65x15	h=2,5-3	/	/
209	zavareni spoj K2	VT200	/ 507	obrušen MŠ/ smaknuće	X-240 (A28)	MŠ,OM	l=500	h=8	/	/
210	zavareni spoj K2	VT202	/ 507	obrušen MŠ/ smaknuće	X-130 (A28)	MŠ,OM	l=250	h=3	/	/
211	zavareni spoj B1	VT203	/	obrušen MŠ	X-0 (B1) Y-460 (K2)	MŠ	l=460	h=0,5	/	/
212	zavareni spoj B1	VT204	/	obrušen MŠ	X-0 (B1) Y-840 (K2)	MŠ	l=65	h=1,5	/	/
213	zavareni spoj B1	VT205	/ 603	obrušen MŠ, čupanje OM	X-0 (B1) Y-1210 (K2)	MŠ,OM	l=108	h=1-2	/	/
214	zavareni spoj B1	VT205'	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (B1) Y-1400 (K2)	MŠ/ZUT	l=60	h=1,5	/	/
215	zavareni spoj B1	VT295	/	brušen ZUT	X-0 (B1) Y-3280 (K2)	ZUT	l=75	h=1	/	/
216	zavareni spoj B1	VT296	/	brušen ZUT	X-0 (B1) Y-3500 (K2)	ZUT	l=140	h=1,5	/	/
217	zavareni spoj B1	VT297	/	brušen ZUT i OM	X-0 (B1) Y-3930 (K2)	ZUT/OM	l=70	h=1	/	/
218	zavareni spoj B1	VT298	/	brušen ZUT i OM	X-0 (B1) Y-4610 (K2)	ZUT/OM	l=90	h=1,5	/	/
219	zavareni spoj B1	VT451	/	brušen ZUT	X-0 (B1) Y-6210 (K2)	ZUT	l=100	h=0,5	/	/
220	zavareni spoj B1	VT452	/	brušen ZUT	X-0 (B1) Y-7060 (K2)	ZUT	l=110	h=1	/	/
221	zavareni spoj B1	VT453	603	čupanje OM	X-20 (B1) Y-7060 (K2)	OM	160x90	h=3	/	/
222	zavareni spoj B1	VT559	/	obrušen MŠ	X-0 (B1) Y-400 (K3)	MŠ	l=400	h=0,5-1,5	/	/
223	zavareni spoj B2	VT206	/	obrušen MŠ	X-0 (B2) Y-450 (K2)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

12

od

117

224	zavareni spoj B2	VT207	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B1) Y-760 (K2)	MŠ,OM	l=60	h=0,5	/	/
225	zavareni spoj B2	VT208	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B1) Y-1110 (K2)	MŠ,OM	l=70	h=1	/	/
226	zavareni spoj B2	VT209	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-1370 (K2)	MŠ,ZUT	l=250	h=1-1,5	/	/
227	zavareni spoj B2	VT210	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-2220 (K2)	MŠ,ZUT	l=130	h=1	/	/
228	zavareni spoj B2	VT211	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B1) Y-760 (K2)	MŠ,OM	l=60	h=0,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
229	zavareni spoj B2	VT299	/	obrušen MŠ	X-0 (B2) Y-2770 (K2)	MŠ	l=120	h=0,5	/	/
230	zavareni spoj B2	VT300	/	obrušen MŠ	X-0 (B2) Y-3150 (K2)	MŠ	l=45	h=1	/	/
231	zavareni spoj B2	VT301	/	brušen ZUT	X-0 (B2) Y-3410 (K2)	ZUT	l=75	h=1	/	/
232	zavareni spoj B2	VT302	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-3640 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=1	/	/
233	zavareni spoj B2	VT303	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-3800 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1	/	/
234	zavareni spoj B2	VT304	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-4070 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=1	/	/
235	zavareni spoj B2	VT305	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B1) Y-4480 (K2)	MŠ,ZUT	l=250	h=1,5	/	/
236	zavareni spoj B2	VT454	/	obrušen MŠ	X-0 (B2) Y-4840 (K2)	MŠ	l=30	h=0,5	/	/
237	zavareni spoj B2	VT455	603	čupanje OM	X-50 (B2) Y-4950 (K2)	OM	65x20	h=1	/	/
238	zavareni spoj B2	VT456	/	brušen ZUT	X-0 (B2) Y-5370 (K2)	ZUT	l=90	h=1-1,5	/	/
239	zavareni spoj B2	VT457	603	čupanje OM	X-90 (B2) Y-5470 (K2)	OM	50x50	h=2-2,5	/	/
240	zavareni spoj B2	VT458	/	brušen ZUT	X-0 (B2) Y-5880 (K2)	ZUT	l=60	h=0,5-1	/	/
241	zavareni spoj B2	VT459	/	brušen ZUT	X-0 (B2) Y-6035 (K2)	ZUT	l=120	h=1	/	/
242	zavareni spoj B2	VT460	/	brušen ZUT	X-0 (B2) Y-6165 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
243	zavareni spoj B2	VT461	603	čupanje OM	X-0 (B2) Y-6910 (K2)	OM	Ø8	h=1,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 13

od

of

117

244	zavareni spoj B2	VT563	/	obrušen MŠ	X-0 (B2) Y-410 (K3)	MŠ	l=410	h=0,5-1,5	/	/
245	zavareni spoj B3	VT212	/	obrušen MŠ	X-0 (B3) Y-560 (K2)	MŠ	l=560	h=0,5	/	/
246	zavareni spoj B3	VT306	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-2470 (K2)	MŠ,ZUT	l=75	h=0,5	/	/
247	zavareni spoj B3	VT307	/	brušen ZUT	X-0 (B3) Y-2885 (K2)	ZUT	l=85	h=3	/	/
248	zavareni spoj B3	VT308	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-3050 (K2)	MŠ,ZUT	l=95	h=1,5	/	/
247	zavareni spoj B3	VT309	/	brušen ZUT	X-0 (B3) Y-4230 (K2)	ZUT	l=95	h=2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zado v oljava
248	zavareni spoj B3	VT310	/	brušen ZUT	X-0 (B3) Y-4390 (K2)	ZUT	l=85	h=1,5	/	/
249	zavareni spoj B3	VT311	/	brušen ZUT	X-0 (B3) Y-4520 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
250	zavareni spoj B3	VT462	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-5400 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=0,5	/	/
251	zavareni spoj B3	VT463	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-5780 (K2)	MŠ,ZUT	l=140	h=1-1,5	/	/
252	zavareni spoj B3	VT464	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-6125 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=1	/	/
253	zavareni spoj B3	VT465	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B3) Y-6425 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=1	/	/
254	zavareni spoj B3	VT566	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B3) Y-440 (K3)	MŠ,OM	l=440	h=1,5	/	/
255	zavareni spoj B4	VT213	/	obrušen MŠ	X-0 (B4) Y-560 (K2)	MŠ	l=560	h=0,5	/	/
256	zavareni spoj B4	VT214	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B4) Y-1640 (K2)	MŠ,OM	50x40	h=2	/	/
257	zavareni spoj B4	VT215	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B4) Y-1830 (K2)	MŠ,ZUT	80x15	h=1,5	/	/
258	zavareni spoj B4	VT312	603	čupanje OM	X-20 (B4) Y-3620 (K2)	OM	l=20	h=1	/	/
259	zavareni spoj B4	VT313	/	brušen ZUT	X-0 (B4) Y-3810 (K2)	ZUT	l=65	h=1	/	/
260	zavareni spoj B4	VT314	/	brušen ZUT	X-0 (B4) Y-4260 (K2)	ZUT	l=125	h=1,5	/	/
261	zavareni spoj B4	VT466	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B4) Y-4760 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=0,5	/	/



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU**VISUAL TESTING REPORT**

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

14

od

117

262	zavareni spoj B4	VT467	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B4) Y-5300 (K2)	MŠ,ZUT	l=40	h=1	/	/
263	zavareni spoj B4	VT468	/	obrušen OM	X-0 (B4) Y-6135 (K2)	OM	5x5	h=1	/	/
264	zavareni spoj B4	VT573	/	obrušen MŠ	X-0 (B4) Y-470 (K3)	MŠ	l=470	h=1,5	/	/
265	zavareni spoj B5	VT216	/	obrušen MŠ	X-0 (B5) Y-610 (K2)	MŠ	l=610	h=1	/	/
266	zavareni spoj B5	VT217	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B5) Y-610 (K2)	MŠ,ZUT	l=610	h=1	/	/
267	zavareni spoj B5	VT217	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B5) Y-910 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=0,5-1	/	/
268	zavareni spoj B5	VT218	/	obrušen ZUT	X-0 (B5) Y-1850 (K2)	ZUT	l=60	h=0,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
269	zavareni spoj B5	VT219	603	čupanje OM	X-13 (B5) Y-1890 (K2)	OM	40x10	h=2	/	/
270	zavareni spoj B5	VT220	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-1960 (K2)	ZUT	l=90	h=0,5-1	/	/
271	zavareni spoj B5	VT221	603	čupanje OM	X-20 (B5) Y-2130 (K2)	OM	30x10	h=2	/	/
272	zavareni spoj B5	VT315	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B5) Y-2715 (K2)	MŠ,ZUT	l=190	h=1	/	/
273	zavareni spoj B5	VT316	/	obrušen MŠ	X-0 (B5) Y-3430 (K2)	MŠ	l=110	h=0,5-1,5	/	/
274	zavareni spoj B5	VT317	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-3835 (K2)	ZUT	l=130	h=0,5	/	/
275	zavareni spoj B5	VT318	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B5) Y-4070 (K2)	MŠ,ZUT	l=450	h=3	/	/
276	zavareni spoj B5	VT469	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-4600 (K2)	ZUT	l=80	h=1	/	/
277	zavareni spoj B5	VT470	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-5240 (K2)	ZUT	l=110	h=1	/	/
278	zavareni spoj B5	VT471	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-5400 (K2)	ZUT	l=200	h=0,5-1	/	/
279	zavareni spoj B5	VT472	/	brušen ZUT	X-0 (B5) Y-5680 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
280	zavareni spoj B5	VT577	/	obrušen MŠ	X-0 (B5) Y-470 (K3)	MŠ	l=470	h=1,5	/	/
281	zavareni spoj B6	VT222	/	obrušen MŠ	X-0 (B6) Y-460 (K2)	MŠ	l=460	h=0,5-1	/	/
282	zavareni spoj B6	VT223	/	obrušen ZUT	X-0 (B6) Y-750 (K2)	ZUT	l=70	h=2	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 15

od

of

117

283	zavareni spoj B6	VT224	603	čupanje OM	X-10 (B6) Y-945 (K2)	OM	80x60	h=2	/	/
284	zavareni spoj B6	VT225	603	čupanje OM	X-85 (B6) Y-680 (K2)	OM	l=25	h=3	/	/
285	zavareni spoj B6	VT319	/	obrušen ZUT	X-0 (B6) Y-2520 (K2)	ZUT	l=190	h=2	/	/
286	zavareni spoj B6	VT320	/	obrušen ZUT	X-0 (B6) Y-3975 (K2)	ZUT	l=100	h=2	/	/
287	zavareni spoj B6	VT473	603	čupanje OM	X-80 (B6) Y-4720 (K2)	OM	50x10	h=0,5-1	/	/
288	zavareni spoj B6	VT474	603	čupanje OM	X-65 (B6) Y-5125 (K2)	OM	35x15	h=1,5	/	/
289	zavareni spoj B6	VT475	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B6) Y-5290 (K2)	MŠ,ZUT	l=120	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadovoljava
290	zavareni spoj B6	VT476	/	brušen ZUT	X-0 (B6) Y-6345 (K2)	ZUT	l=85	h=1	/	/
291	zavareni spoj B6	VT477	/	brušen OM I ZUT	X-0 (B6) Y-6765 (K2)	OM,ZUT	l=70	h=1	/	/
292	zavareni spoj B6	VT583	/	obrušen MŠ	X-0 (B6) Y-530 (K3)	MŠ	l=530	h=1	/	/
293	zavareni spoj B7	VT226	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-500 (K2)	MŠ	l=500	h=0,5	/	/
294	zavareni spoj B7	VT227	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-650 (K2)	MŠ	l=40	h=0,5	/	/
295	zavareni spoj B7	VT228	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-860 (K2)	MŠ	l=50	h=0,5	/	/
296	zavareni spoj B7	VT229	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-1250 (K2)	MŠ	l=35	h=0,5	/	/
297	zavareni spoj B7	VT230	/	brušen ZUT	X-0 (B7) Y-1555 (K2)	ZUT	l=130	h=1,5	/	/
298	zavareni spoj B7	VT231	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-1810 (K2)	MŠ	l=25	h=0,5	/	/
299	zavareni spoj B7	VT321	/	obrušen MŠ i OM	X-0 (B7) Y-2880 (K2)	MŠ,OM	l=85	h=0,5	/	/
300	zavareni spoj B7	VT322	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-3060 (K2)	MŠ	l=65	h=1	/	/
301	zavareni spoj B7	VT322	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-3060 (K2)	MŠ	l=65	h=1	/	/
302	zavareni spoj B7	VT323	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-3370 (K2)	MŠ	l=55	h=1	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 16

od

of

117

303	zavareni spoj B7	VT324	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-4050 (K2)	MŠ	l=60	h=1	/	/
304	zavareni spoj B7	VT325	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-4335 (K2)	MŠ	l=50	h=1,5	/	/
305	zavareni spoj B7	VT478	/	brušen ZUT	X-0 (B7) Y-5550 (K2)	ZUT	l=75	h=1	/	/
306	zavareni spoj B7	VT588	/	obrušen MŠ	X-0 (B7) Y-415 (K3)	MŠ	l=415	h=1,5	/	/
307	zavareni spoj B8	VT232	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-530 (K2)	MŠ	l=530	h=0,5	/	/
308	zavareni spoj B8	VT233	/	brušen ZUT	X-0 (B8) Y-640 (K2)	MŠ	l=100	h=1	/	/
309	zavareni spoj B8	VT234	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-1820 (K2)	MŠ	l=60	h=0,5	/	/
310	zavareni spoj B8	VT326	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B8) Y-3035 (K2)	MŠ	l=110	h=0,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zado v oljava
311	zavareni spoj B8	VT327	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-2355 (K2)	MŠ	l=130	h=0,5	/	/
312	zavareni spoj B8	VT328	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-3600 (K2)	MŠ	l=40	h=0,5	/	/
313	zavareni spoj B8	VT329	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-3780 (K2)	MŠ	l=110	h=0,5	/	/
314	zavareni spoj B8	VT330	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-3960 (K2)	MŠ	l=60	h=0,5	/	/
315	zavareni spoj B8	VT331	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-4230 (K2)	MŠ	l=80	h=0,5	/	/
316	zavareni spoj B8	VT332	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B8) Y-4565 (K2)	MŠ	l=110	h=0,5	/	/
317	zavareni spoj B8	VT479	/	obrušen ZUT	X-0 (B8) Y-5295 (K2)	MŠ	l=50	h=1	/	/
318	zavareni spoj B8	VT593	/	obrušen MŠ	X-0 (B8) Y-475 (K3)	MŠ	l=475	h=0,5	/	/
319	zavareni spoj B9	VT235	/	obrušen MŠ	X-0 (B9) Y-450 (K2)	MŠ	l=450	h=0,5-1	/	/
320	zavareni spoj B9	VT236	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B9) Y-890 (K2)	MŠ,ZUT	l=420	h=0,5-1,5	/	/
321	zavareni spoj B9	VT333	603	čupanje OM	X-960 (B9) Y-4080 (K2)	OM	50x60	h=3	/	/
322	zavareni spoj B9	VT334	/	obrušen MŠ	X-0 (B9) Y-2630 (K2)	MŠ	l=70	h=1	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

17 od 117

323	zavareni spoj B9	VT335	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B9) Y-2770 (K2)	MŠ	l=80	h=1	/	/
324	zavareni spoj B9	VT336	/	obrušen ZUT	X-0 (B9) Y-3100 (K2)	ZUT	l=70	h=2	/	/
325	zavareni spoj B9	VT337	/	obrušen MŠ	X-0 (B9) Y-3430 (K2)	MŠ	l=60	h=1	/	/
326	zavareni spoj B9	VT338	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B9) Y-3630 (K2)	MŠ,ZUT	l=200	h=2	/	/
327	zavareni spoj B9	VT339	/ 603	obrušen MŠ I ZUT/ čupanje OM	X-0 (B9) Y-3960 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=100	h=1 / 4	/	/
328	zavareni spoj B9	VT340	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B9) Y-4465 (K2)	MŠ,OM	l=80	h=1	/	/
329	zavareni spoj B9	VT341	/	obrušen ZUT	X-0 (B9) Y-4580 (K2)	ZUT	l=110	h=1	/	/
330	zavareni spoj B9	VT480	/	obrušen MŠ	X-0 (B9) Y-5690 (K2)	MŠ	l=5	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ - metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
331	zavareni spoj B9	VT596	/	obrušen MŠ	X-0 (B9) Y-430 (K3)	MŠ	l=430	h=0,5	/	/
332	zavareni spoj B10	VT237	/	obrušen MŠ	X-0 (B10) Y-500 (K2)	MŠ	l=500	h=0,5-1	/	/
333	zavareni spoj B10	VT238	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-620 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1	/	/
334	zavareni spoj B10	VT239	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-1280 (K2)	MŠ,ZUT	l=50	h=1	/	/
335	zavareni spoj B10	VT240	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-1800 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1	/	/
336	zavareni spoj B10	VT241	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-1970 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=1	/	/
337	zavareni spoj B10	VT342	603	čupanje OM	X-900 (B9) Y-3000 (K2)	OM	l=40	h=1	/	/
338	zavareni spoj B10	VT343	/	obrušen OM	X-250 (B10) Y-4240 (K2)	OM	70x80	h=2,5	/	/
339	zavareni spoj B10	VT344	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-2270 (K2)	MŠ,ZUT	l=95	h=0,5-1	/	/
340	zavareni spoj B10	VT345	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-2490 (K2)	MŠ,ZUT	l=75	h=0,5-1	/	/
341	zavareni spoj B10	VT346	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-3170 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=0,5-1	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313
No.:
Strana: 18 od 117
Page: of

342	zavareni spoj B10	VT347	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-3530 (K2)	MŠ,ZUT	l=950	h=0,5-4,5	/	/
343	zavareni spoj B10	VT348	/	obrušen OM	X-35 (B10) Y-4500 (K2)	OM	l=55	h=1-1,5	/	/
344	zavareni spoj B10	VT349	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-4560 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=1	/	/
345	zavareni spoj B10	VT350	603	čupanje OM	X-170 (B9) Y-4270 (K2)	OM	80x40	h=1,5-2	/	/
346	zavareni spoj B10	VT481	603	čupanje OM	X-70 (B10) Y-4670 (K2)	OM	60x30	h=3	/	/
347	zavareni spoj B10	VT482	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B10) Y-4700 (K2)	MŠ,ZUT	l=200	h=1	/	/
348	zavareni spoj B10	VT483	/	obrušen OM	X-85 (B10) Y-4700 (K2)	MŠ,ZUT	120x80	h=2	/	/
349	zavareni spoj B10	VT483'	/	obrušen OM	X-40 (B10) Y-6060 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=1,5	/	/
350	zavareni spoj B10	VT484	603	čupanje OM	X-55 (B10) Y-6215 (K2)	MŠ,ZUT	Ø6	h=1-2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
351	zavareni spoj B10	VT605	/	obrušen MŠ	X-0 (B10) Y-400 (K3)	MŠ	l=400	h=0,5	/	/
352	zavareni spoj B11	VT242	/	obrušen MŠ	X-0 (B11) Y-460 (K2)	MŠ	l=460	h=0,5	/	/
353	zavareni spoj B11	VT243	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B11) Y-700 (K2)	MŠ,ZUT	l=40	h=1,5	/	/
354	zavareni spoj B11	VT244	/	obrušen OM	X-10 (B10) Y-1210 (K2)	OM	45x45	h=1	/	/
355	zavareni spoj B11	VT245	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B11) Y-1510 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=1	/	/
356	zavareni spoj B11	VT246	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B11) Y-1720 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=0,5	/	/
357	zavareni spoj B11	VT247	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B11) Y-1960 (K2)	MŠ,ZUT	l=120	h=0,5	/	/
358	zavareni spoj B11	VT351	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-2410 (K2)	ZUT	l=160	h=1	/	/
359	zavareni spoj B11	VT352	603	čupanje OM, ZUT	X-0 (B11) Y-4330 (K2)	MŠ,ZUT	l=6	h=2	/	/
360	zavareni spoj B11	VT353	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-4420 (K2)	ZUT	l=80	h=1,5	/	/
361	zavareni spoj B11	VT485	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-4500 (K2)	ZUT	l=60	h=1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

19 od 117

362	zavareni spoj B11	VT486	/	obrušen ZUT I MŠ	X-0 (B11) Y-4630 (K2)	ZUT,MŠ	l=150	h=1	/	/
363	zavareni spoj B11	VT487	/	obrušen ZUT I MŠ	X-0 (B11) Y-4960 (K2)	ZUT,MŠ	l=260	h=1,5	/	/
364	zavareni spoj B11	VT488	/	obrušen ZUT I MŠ	X-0 (B11) Y-5300 (K2)	ZUT,MŠ	l=20	h=1	/	/
365	zavareni spoj B11	VT489	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-5900 (K2)	ZUT	l=75	h=1	/	/
366	zavareni spoj B11	VT490	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-6045 (K2)	ZUT	l=80	h=1	/	/
367	zavareni spoj B11	VT491	/	obrušen ZUT	X-0 (B11) Y-6400 (K2)	ZUT	l=70	h=2	/	/
368	zavareni spoj B11	VT610	/	obrušen MŠ	X-0 (B11) Y-440 (K2)	MŠ	l=440	h=2	/	/
369	zavareni spoj B12	VT248	/	obrušen MŠ	X-0 (B12) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5	/	/
370	zavareni spoj B12	VT249	/	obrušen MŠ	X-0 (B12) Y-595 (K2)	MŠ	l=120	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ - metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
371	zavareni spoj B12	VT250	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-785 (K2)	ZUT	l=180	h=1-1,5	/	/
372	zavareni spoj B12	VT251	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-2125 (K2)	ZUT	l=65	h=0,5-1	/	/
373	zavareni spoj B12	VT354	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-2650 (K2)	ZUT	l=145	h=1	/	/
374	zavareni spoj B12	VT355	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-2800 (K2)	ZUT	l=85	h=1	/	/
375	zavareni spoj B12	VT356	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-3145 (K2)	ZUT	l=270	h=1	/	/
376	zavareni spoj B12	VT357	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-3470 (K2)	ZUT	l=125	h=1,5	/	/
377	zavareni spoj B12	VT357	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-3640 (K2)	ZUT	l=290	h=0,5	/	/
378	zavareni spoj B12	VT359	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B12) Y-4030 (K2)	ZUT,OM	l=70	h=3,5	/	/
379	zavareni spoj B12	VT360	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B12) Y-4130 (K2)	ZUT,OM	l=190	h=1	/	/
380	zavareni spoj B12	VT492	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (B12) Y-4460 (K2)	MŠ,ZUT	l=120	h=1	/	/
381	zavareni spoj B12	VT493	/	obrušen ZUT,OM	X-0 (B12) Y-4950 (K2)	ZUT,OM	l=85	h=1	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313
No.:
Strana: 20 od 117
Page: of

382	zavareni spoj B12	VT494	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-6250 (K2)	ZUT	l=75	h=1	/	/
383	zavareni spoj B12	VT495	/	obrušen ZUT	X-0 (B12) Y-6530 (K2)	ZUT	l=60	h=0,5	/	/
384	zavareni spoj B12	VT617	/	obrušen MŠ	X-0 (B12) Y-380 (K3)	MŠ	l=380	h=1,5	/	/
385	zavareni spoj B13	VT252	/	obrušen MŠ	X-0 (B13) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5-1	/	/
386	zavareni spoj B13	VT361	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-2500 (K2)	ZUT	l=50	h=2	/	/
387	zavareni spoj B13	VT362	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-2800 (K2)	ZUT	l=210	h=1,5	/	/
388	zavareni spoj B13	VT363	/	obrušen OM	X-20 (B13) Y-2830 (K2)	OM	60x30	h=3	/	/
389	zavareni spoj B13	VT364	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-3170 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
390	zavareni spoj B13	VT365	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-3820 (K2)	ZUT	l=130	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
391	zavareni spoj B13	VT366	/	obrušen OM	X-35 (B13) Y-4220 (K2)	OM	40x30	h=1,5-2	/	/
392	zavareni spoj B13	VT367	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-4200 (K2)	ZUT	l=750	h=1,5-2	/	/
393	zavareni spoj B13	VT496	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-5360 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
394	zavareni spoj B13	VT497	603	čupanje OM	X-25 (B13) Y-5620 (K2)	OM	Ø4	h=1,5	/	/
395	zavareni spoj B13	VT498	603	čupanje OM	X-100 (B13) Y-6070 (K2)	OM	110x30	h=2	/	/
396	zavareni spoj B13	VT499	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-6485 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
397	zavareni spoj B13	VT500	/	obrušen ZUT	X-0 (B13) Y-6630 (K2)	ZUT	l=85	h=1,5	/	/
398	zavareni spoj B13	VT624	/	obrušen MŠ	X-0 (B13) Y-400 (K3)	MŠ	l=400	h=0,5	/	/
399	zavareni spoj B14	VT253	/	obrušen MŠ	X-0 (B14) Y-500 (K2)	MŠ	l=500	h=0,5	/	/
400	zavareni spoj B14	VT254	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-620 (K2)	ZUT	l=130	h=1-1,5	/	/
401	zavareni spoj B14	VT255	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-1950 (K2)	ZUT	l=100	h=1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313
No.:
Strana: 21 od 117
Page: of

402	zavareni spoj B14	VT368	/	obrušen OM	X-315 (B14) Y-3100 (K2)	OM	l=30 , 30	h=1,5-2	/	/
403	zavareni spoj B14	VT369	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-2460 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
404	zavareni spoj B14	VT370	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-2610 (K2)	ZUT	l=100	h=2	/	/
405	zavareni spoj B14	VT371	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-2860 (K2)	ZUT	l=90	h=2	/	/
406	zavareni spoj B14	VT372	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-3150 (K2)	ZUT	l=90	h=0,5	/	/
407	zavareni spoj B14	VT373	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (B14) Y-3940 (K2)	MŠ,ZUT	l=135	h=0,5-1	/	/
408	zavareni spoj B14	VT374	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-4120 (K2)	ZUT	l=90	h=0,5	/	/
409	zavareni spoj B14	VT501	/	obrušen ZUT	X-0 (B14) Y-4760 (K2)	ZUT	l=150	h=1	/	/
410	zavareni spoj B14	VT502	/	obrušen OM	X-75 (B14) Y-5475 (K2)	OM	l=65	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
411	zavareni spoj B14	VT503	/	obrušen MŠ i ZUT	X-0 (B14) Y-6070 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=0,5	/	/
412	zavareni spoj B14	VT635	/	obrušen MŠ	X-0 (B14) Y-390 (K3)	MŠ	l=390	h=1,5	/	/
413	zavareni spoj B15	VT256	/	obrušen MŠ	X-0 (B15) Y-450 (K2)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/
414	zavareni spoj B15	VT257	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-960 (K2)	ZUT	l=150	h=0,5	/	/
415	zavareni spoj B15	VT258	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-1790 (K2)	ZUT	l=120	h=0,5-1	/	/
416	zavareni spoj B15	VT375	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-2780 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
417	zavareni spoj B15	VT376	603	čupanje OM	X-220 (B15) Y-3035 (K2)	OM	l=45	h=2	/	/
418	zavareni spoj B15	VT377	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-3925 (K2)	ZUT	l=60	h=1	/	/
419	zavareni spoj B15	VT378	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-4110 (K2)	ZUT	l=120	h=1	/	/
420	zavareni spoj B15	VT379	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-4390 (K2)	ZUT	l=80	h=0,5	/	/
421	zavareni spoj B15	VT380	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-4640 (K2)	ZUT	l=45	h=1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 22

od

of

117

422	zavareni spoj B15	VT504	/	obrušen OM	X-0 (B15) Y-5830 (K2)	OM	30x30	h=1	/	/
423	zavareni spoj B15	VT505	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B15) Y-5975 (K2)	MŠ,ZUT	l=160	h=1	/	/
424	zavareni spoj B15	VT506	/	obrušen MŠ, ZUT,OM	X-0 (B15) Y-6245 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=190	h=1	/	/
425	zavareni spoj B15	VT507	/	obrušen ZUT	X-0 (B15) Y-6705 (K2)	ZUT	l=130	h=1,5	/	/
426	zavareni spoj B15	VT508	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B15) Y-7020 (K2)	MŠ,ZUT	l=130	h=0,5	/	/
427	zavareni spoj B15	VT641	/	obrušen MŠ	X-0 (B15) Y-400 (K3)	MŠ	l=400	h=1	/	/
428	zavareni spoj B16	VT259	/	obrušen MŠ	X-0 (B16) Y-420 (K2)	MŠ	l=420	h=0,5-1	/	/
429	zavareni spoj B16	VT260	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B16) Y-1370 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=0,5-1	/	/
430	zavareni spoj B16	VT261	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B16) Y-1855 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
431	zavareni spoj B16	VT262	/	obrušen ZUT	X-0 (B16) Y-2100 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
432	zavareni spoj B16	VT381	/	obrušen ZUT	X-0 (B16) Y-3020 (K2)	ZUT	l=120	h=1	/	/
433	zavareni spoj B16	VT382	603	čupanje OM	X-45 (B16) Y-3000 (K2)	OM	l=60	h=1	/	/
434	zavareni spoj B16	VT383	/	obrušen ZUT	X-0 (B16) Y-3685 (K2)	ZUT	l=40	h=1	/	/
435	zavareni spoj B16	VT384	/	obrušen ZUT	X-0 (B16) Y-4050 (K2)	ZUT	l=80	h=1,5	/	/
436	zavareni spoj B16	VT385	/	obrušen ZUT	X-0 (B16) Y-4420 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
437	zavareni spoj B16	VT386	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-4590 (K2)	ZUT,OM	l=70	h=1	/	/
438	zavareni spoj B16	VT509	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-4970 (K2)	ZUT,OM	l=20	h=0,5-1	/	/
439	zavareni spoj B16	VT510	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-5220 (K2)	ZUT,OM	l=100	h=1	/	/
440	zavareni spoj B16	VT511	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-5485 (K2)	ZUT,OM	l=540	h=1-1,5	/	/
441	zavareni spoj B16	VT512	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-6075 (K2)	ZUT,OM	l=190	h=0,5-1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 23

od

of

117

442	zavareni spoj B16	VT513	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-6260 (K2)	ZUT,OM	l=90	h=1	/	/
443	zavareni spoj B16	VT514	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-6480 (K2)	ZUT,OM	80x80	h=1	/	/
444	zavareni spoj B16	VT515	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-6700 (K2)	ZUT,OM	l=265	h=1,5	/	/
445	zavareni spoj B16	VT516	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-6970 (K2)	ZUT,OM	l=190	h=1,5	/	/
446	zavareni spoj B16	VT517	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B16) Y-7230 (K2)	ZUT,OM	l=110	h=2	/	/
447	zavareni spoj B16	VT650	/	obrušen MŠ	X-0 (B16) Y-450 (K3)	MŠ	l=450	h=1-1,5	/	/
448	zavareni spoj B17	VT263	/	obrušen MŠ	X-0 (B17) Y-400 (K2)	MŠ	l=400	h=0,5-1	/	/
449	zavareni spoj B17	VT264	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B17) Y-600 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=1	/	/
450	zavareni spoj B17	VT265	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B17) Y-1790 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
451	zavareni spoj B17	VT387	/	obrušen MŠ ,ZUT,OM	X-0 (B17) Y-2950 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=80	h=1,5	/	/
452	zavareni spoj B17	VT388	/	obrušen ZUT	X-0 (B17) Y-4510 (K2)	ZUT	l=70	h=2	/	/
453	zavareni spoj B17	VT389	/	obrušen ZUT	X-0 (B17) Y-4660 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
454	zavareni spoj B17	VT518	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B17) Y-5370 (K2)	MŠ,ZUT	l=1470	h=2	/	/
455	zavareni spoj B17	VT656	/	obrušen MŠ	X-0 (B17) Y-460 (K3)	MŠ	l=460	h=1,5	/	/
456	zavareni spoj B18	VT266	/	obrušen MŠ	X-0 (B18) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5-1	/	/
457	zavareni spoj B18	VT267	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-620 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=0,5-1	/	/
458	zavareni spoj B18	VT268	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-640 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=1	/	/
459	zavareni spoj B18	VT269	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-1400 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=1,5-2	/	/
460	zavareni spoj B18	VT390	603	čupanje OM	X-0 (B18) Y-2740 (K2)	OM	l=150	h=1-1,5	/	/
461	zavareni spoj B18	VT391	603	čupanje OM	X-50 (B18) Y-3300 (K2)	OM	l=45	h=2	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 24

od

of

117

462	zavareni spoj B18	VT392	/	obrušen ZUT	X-0 (B18) Y-3640 (K2)	ZUT	l=90	h=1-1,5	/	/
463	zavareni spoj B18	VT393	/	obrušen ZUT	X-0 (B18) Y-4020 (K2)	ZUT	l=270	h=1,5	/	/
464	zavareni spoj B18	VT394	/	obrušen ZUT	X-0 (B18) Y-4760 (K2)	ZUT	l=50	h=1	/	/
465	zavareni spoj B18	VT519	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-5660 (K2)	MŠ,ZUT	l=140	h=1	/	/
466	zavareni spoj B18	VT520	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-5910 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=0,5	/	/
467	zavareni spoj B18	VT521	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-6130 (K2)	MŠ,ZUT	l=60	h=0,5	/	/
468	zavareni spoj B18	VT522	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B18) Y-6795 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=1	/	/
469	zavareni spoj B18	VT663	/	obrušen MŠ	X-0 (B18) Y-500 (K3)	MŠ	l=500	h=3	/	/
470	zavareni spoj B19	VT270	/	obrušen MŠ	X-0 (B19) Y-400 (K2)	MŠ	l=400	h=0,5-1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
471	zavareni spoj B19	VT271	/	obrušen ZUT	X-0 (B19) Y-1860 (K2)	ZUT	l=55	h=1	/	/
472	zavareni spoj B19	VT272	/	obrušen ZUT	X-0 (B19) Y-2000 (K2)	ZUT	l=70	h=2,5	/	/
473	zavareni spoj B19	VT395	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B19) Y-2570 (K2)	ZUT,OM	l=50	h=0,5-1	/	/
474	zavareni spoj B19	VT396	/	obrušen MŠ	X-0 (B19) Y-2730 (K2)	MŠ	l=45	h=0,5	/	/
475	zavareni spoj B19	VT397	/	obrušen OM	X-40 (B19) Y-3920 (K2)	OM	l=30	h=1	/	/
476	zavareni spoj B19	VT523	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B19) Y-5560 (K2)	MŠ,ZUT	l=815	h=1,5	/	/
477	zavareni spoj B19	VT524	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B19) Y-6500 (K2)	MŠ,ZUT	l=480	h=1-2	/	/
478	zavareni spoj B19	VT674	/	obrušen MŠ	X-0 (B19) Y-730 (K3)	MŠ	l=120	h=1,5-2	/	/
479	zavareni spoj B19	VT671	/	obrušen MŠ	X-0 (B19) Y-450 (K3)	MŠ	l=450	h=1	/	/
480	zavareni spoj B20	VT273	/	obrušen MŠ	X-0 (B20) Y-400 (K2)	MŠ	l=400	h=0,5-2	/	/
481	zavareni spoj B20	VT398	/	obrušen MŠ	X-0 (B20) Y-2660 (K2)	MŠ	l=110	h=1,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 25

od

of

117

482	zavareni spoj B20	VT399	603	čupanje OM	X-30 (B20) Y-3270 (K2)	OM	l=50	h=1,5	/	/
483	zavareni spoj B20	VT400	/	obrušen ZUT	X-0 (B20) Y-4075 (K2)	ZUT	l=60	h=0,5	/	/
484	zavareni spoj B20	VT401	/	obrušen ZUT	X-0 (B20) Y-4195 (K2)	ZUT	l=60	h=1	/	/
485	zavareni spoj B20	VT402	/	obrušen ZUT	X-0 (B20) Y-4500 (K2)	ZUT	l=70	h=1	/	/
486	zavareni spoj B20	VT403	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B20) Y-4720 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=0,5	/	/
487	zavareni spoj B20	VT404	603	čupanje OM	X-70 (B20) Y-4500 (K2)	OM	l=35	h=0,5	/	/
488	zavareni spoj B20	VT525	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B20) Y-4960 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1	/	/
489	zavareni spoj B20	VT526	/	obrušen OM	X-30 (B20) Y-5990 (K3)	OM	45x20	h=2	/	/
490	zavareni spoj B20	VT527	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B20) Y-6165 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
491	zavareni spoj B20	VT528	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B20) Y-6465 (K2)	MŠ,ZUT	l=305	h=1,5	/	/
492	zavareni spoj B20	VT677	/	obrušen MŠ	X-0 (B20) Y-460 (K3)	MŠ	l=460	h=2,5	/	/
493	zavareni spoj B21	VT274	/	obrušen MŠ	X-0 (B21) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5-1	/	/
494	zavareni spoj B21	VT275	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-1410 (K2)	ZUT	l=45	h=1	/	/
495	zavareni spoj B21	VT276	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-1545 (K2)	ZUT	l=60	h=1	/	/
496	zavareni spoj B21	VT277	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-1750 (K2)	ZUT	l=6	h=1,5	/	/
497	zavareni spoj B21	VT405	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-2670 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
498	zavareni spoj B21	VT405'	501	zajed	X-0 (B21) Y-3475 (K2)	ZUT	l=7	h=1,5	/	/
499	zavareni spoj B21	VT406	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-3630 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
500	zavareni spoj B21	VT407	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-3900 (K2)	ZUT	l=90	h=1	/	/
501	zavareni spoj B21	VT408	/	obrušen ZUT	X-0 (B21) Y-4015 (K2)	ZUT	l=80	h=2	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 26

od

of

117

502	zavareni spoj B21	VT409	603	čupanje OM	X-20 (B21) Y-4190 (K2)	OM	l=40	h=1	/	/
503	zavareni spoj B21	VT410	/	obrušen OM	X-8 (B21) Y-4345 (K2)	ZUT	50x40	h=2,5	/	/
504	zavareni spoj B21	VT529	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B21) Y-4850 (K2)	MŠ,ZUT	l=1030	h=1,5	/	/
505	zavareni spoj B21	VT530	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B21) Y-6600 (K2)	MŠ,ZUT	l=320	h=1	/	/
506	zavareni spoj B21	VT531	603	čupanje OM	X-350 (B21) Y-6600 (K2)	OM	330x120	h=1	/	/
507	zavareni spoj B21	VT683	/	obrušen MŠ	X-0 (B21) Y-490 (K3)	MŠ	l=490	h=2	/	/
508	zavareni spoj B22	VT278	/	obrušen MŠ	X-0 (B22) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5	/	/
509	zavareni spoj B22	VT279	/	obrušen MŠ	X-0 (B22) Y-2500 (K2)	MŠ	l=75	h=0,5	/	/
510	zavareni spoj B22	VT411	/	obrušen ZUT	X-0 (B22) Y-3810 (K2)	ZUT	l=200	h=0,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
511	zavareni spoj B22	VT412	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B22) Y-4120 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=0,5	/	/
512	zavareni spoj B22	VT413	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B22) Y-4350 (K2)	MŠ,ZUT	l=75	h=1	/	/
513	zavareni spoj B22	VT414	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B22) Y-4510 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=0,5	/	/
514	zavareni spoj B22	VT415	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B22) Y-4715 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=1	/	/
515	zavareni spoj B22	VT688	/	obrušen MŠ	X-0 (B22) Y-450 (K3)	MŠ	l=450	h=1,5	/	/
516	zavareni spoj B23	VT280	/	obrušen MŠ	X-0 (B23) Y-500 (K2)	MŠ	l=500	h=2,5	/	/
517	zavareni spoj B23	VT416	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B23) Y-4070 (K2)	MŠ,OM	50x30	h=4-4,5	/	/
518	zavareni spoj B23	VT417	/	obrušen ZUT	X-0 (B23) Y-4390 (K2)	ZUT	l=90	h=1,5	/	/
519	zavareni spoj B23	VT418	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B23) Y-3750 (K2)	MŠ,ZUT	l=60	h=0,5	/	/
520	zavareni spoj B23	VT532	/	obrušen OM I ZUT	X-0 (B23) Y-4970 (K2)	OM,ZUT	l=80	h=1,5	/	/
521	zavareni spoj B23	VT533	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B23) Y-5770 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=0,5-1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 27

od

of

117

522	zavareni spoj B23	VT534	/	obrušen MŠ	X-0 (B23) Y-6060 (K2)	MŠ	l=50	h=0,5	/	/
523	zavareni spoj B23	VT535	/	obrušen MŠ ,ZUT,OM	X-0 (B23) Y-6660 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=100	h=1	/	/
524	zavareni spoj B23	VT536	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B23) Y-7160 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1	/	/
525	zavareni spoj B23	VT692	/	obrušen MŠ	X-0 (B23) Y-490 (K3)	MŠ	l=490	h=2	/	/
526	zavareni spoj B24	VT281	/	obrušen MŠ	X-0 (B24) Y-470 (K2)	MŠ	l=470	h=0,5	/	/
527	zavareni spoj B24	VT282	/	obrušen ZUT	X-0 (B24) Y-650 (K2)	ZUT	l=50	h=2	/	/
528	zavareni spoj B24	VT419	/	obrušen OM	X-8 (B24) Y-2420 (K2)	OM	l=60	h=1	/	/
529	zavareni spoj B24	VT420	603	čupanje OM	X-10 (B24) Y-2800 (K2)	OM	l=35	h=1,5-2	/	/
530	zavareni spoj B24	VT421	603	čupanje OM	X-55 (B24) Y-3390 (K2)	OM	l=25	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadovoljava
531	zavareni spoj B24	VT422	603	čupanje OM	X-200 (B24) Y-4170 (K2)	OM	l=30	h=1,5	/	/
532	zavareni spoj B24	VT537	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B24) Y-4860 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=0,5-1	/	/
533	zavareni spoj B24	VT538	603	čupanje OM	X-35 (B24) Y-4940 (K2)	OM	Ø9	h=1,5	/	/
534	zavareni spoj B24	VT539	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B24) Y-5560 (K2)	MŠ,ZUT	l=105	h=0,5-1	/	/
535	zavareni spoj B24	VT540	/	obrušen MŠ	X-0 (B24) Y-5750 (K2)	MŠ	l=100	h=0,5-1	/	/
536	zavareni spoj B24	VT541	/	obrušen MŠ ,ZUT,OM	X-0 (B24) Y-5925 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=700	h=2	/	/
537	zavareni spoj B24	VT697	/	obrušen MŠ	X-0 (B24) Y-500 (K3)	MŠ	l=500	h=2	/	/
538	zavareni spoj B25	VT283	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-470 (K2)	MŠ	l=620	h=0,5-1	/	/
539	zavareni spoj B25	VT284	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-2170 (K2)	MŠ	l=60	h=0,5-1	/	/
540	zavareni spoj B25	VT423	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-3310 (K2)	MŠ	l=60	h=0,5	/	/
541	zavareni spoj B25	VT424	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-3790 (K2)	MŠ	l=85	h=0,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 28

od

of

117

542	zavareni spoj B25	VT425	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B25) Y-3965 (K2)	ZUT,OM	l=250 l=60	h=1-1,5	/	/
543	zavareni spoj B25	VT426	/	obrušen ZUT	X-0 (B25) Y-4390 (K2)	ZUT	l=110	h=2,5	/	/
544	zavareni spoj B25	VT542	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B25) Y-5050 (K2)	MŠ,ZUT	l=50	h=3-4	/	/
545	zavareni spoj B25	VT543	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-5875 (K2)	MŠ	l=70	h=0,5	/	/
546	zavareni spoj B25	VT544	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B25) Y-6315 (K2)	MŠ,ZUT	l=230	h=1	/	/
547	zavareni spoj B25	VT545	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-6665 (K2)	MŠ	l=50	h=0,5	/	/
548	zavareni spoj B25	VT546	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B25) Y-6795 (K2)	MŠ,ZUT	l=70	h=1	/	/
549	zavareni spoj B25	VT703	/	obrušen MŠ	X-0 (B25) Y-500 (K3)	MŠ	l=500	h=0,5	/	/
550	zavareni spoj B26	VT285	/	obrušen MŠ	X-0 (B26) Y-560 (K2)	MŠ	l=560	h=0,5-1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
551	zavareni spoj B26	VT285'	/	obrušen OM	X-75 (B26) Y-325 (K2)	OM	l=60	h=1,5	/	/
552	zavareni spoj B26	VT286	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B26) Y-740 (K2)	MŠ,ZUT	l=120	h=1,5	/	/
553	zavareni spoj B26	VT287	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B26) Y-970 (K2)	MŠ,ZUT	l=60	h=0,5	/	/
554	zavareni spoj B26	VT288	/	OM mehanički oštećen	X-725 (B26) Y-1690 (K2)	OM	l=20	h=1,5	/	/
555	zavareni spoj B26	VT427	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B26) Y-2650 (K2)	MŠ,OM	l=45	h=0,5	/	/
556	zavareni spoj B26	VT428	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B26) Y-2800 (K2)	MŠ,OM	l=50	h=0,5	/	/
557	zavareni spoj B26	VT429	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (B26) Y-3670 (K2)	ZUT,OM	l=100	h=1,5	/	/
558	zavareni spoj B26	VT430	/	obrušen ZUT	X-0 (B26) Y-3890 (K2)	ZUT	l=80	h=3,5	/	/
559	zavareni spoj B26	VT431	603	čupanje OM	X-260 (B26) Y-4030 (K2)	OM	40x30	h=4	/	/
560	zavareni spoj B26	VT432	603	čupanje OM	X-20 (B26) Y-4065 (K2)	OM	50x30	h=1	/	/
561	zavareni spoj B26	VT433	/	obrušen MŠ	X-0 (B26) Y-4450 (K2)	MŠ	l=25	h=0,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 29

od

of

117

562	zavareni spoj B26	VT434	/	obrušen ZUT	X-0 (B26) Y-4530 (K2)	ZUT	l=110	h=1,5	/	/
563	zavareni spoj B26	VT435	603	čupanje OM	X-350 (B26) Y-4980 (K2)	OM	70x50	h=3	/	/
564	zavareni spoj B26	VT547	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B26) Y-5530 (K2)	MŠ,ZUT	l=55	h=0,5	/	/
565	zavareni spoj B26	VT548	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B26) Y-5880 (K2)	MŠ,ZUT	l=50	h=0,5-1	/	/
566	zavareni spoj B26	VT549	/	obrušen MŠ, ZUT, OM	X-0 (B26) Y-6030 (K2)	MŠ,ZUT, OM	l=70	h=1,5	/	/
567	zavareni spoj B26	VT550	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B26) Y-6600 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=2,5	/	/
568	zavareni spoj B26	VT551	/	obrušen MŠ	X-0 (B26) Y-6830 (K2)	MŠ	l=90	h=0,5	/	/
569	zavareni spoj B26	VT708	/	obrušen MŠ	X-0 (B26) Y-480 (K3)	MŠ	l=480	h=3	/	/
570	zavareni spoj B27	VT289	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B27) Y-525 (K2)	MŠ,OM	l=525	h=0,5-2	/	/
571	zavareni spoj B27	VT290	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-1400 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
572	zavareni spoj B27	VT436	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-3230 (K2)	MŠ,ZUT	l=85	h=1	/	/
573	zavareni spoj B27	VT437	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-3640 (K2)	MŠ,ZUT	l=90	h=1	/	/
574	zavareni spoj B27	VT438	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-3770 (K2)	MŠ,ZUT	l=110	h=0,5-1	/	/
575	zavareni spoj B27	VT439	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-4000 (K2)	MŠ,ZUT	l=130	h=0,5	/	/
576	zavareni spoj B27	VT440	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-4290 (K2)	MŠ,ZUT	l=135	h=0,5-1	/	/
577	zavareni spoj B27	VT441	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-4530 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=1,5	/	/
578	zavareni spoj B27	VT442	/ 603	obrušen MŠ I ZUT čupanje OM	X-0 (B27) Y-4640 (K2)	MŠ,ZUT	l=148 l=90	h=0,5-1	/	/
579	zavareni spoj B27	VT552	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-4920 (K2)	MŠ,ZUT	l=80	h=3	/	/
580	zavareni spoj B27	VT553	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B27) Y-5620 (K2)	MŠ,OM	70x20	h=0,5	/	/
581	zavareni spoj B27	VT554	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-6720 (K2)	MŠ,ZUT	l=130	h=0,5-1	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 30

od

of

117

582	zavareni spoj B27	VT713	/	obrušen MŠ	X-0 (B27) Y-480 (K3)	MŠ	l=480	h=1	/	/
583	zavareni spoj B27	VT714	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B27) Y-780 (K3)	MŠ,ZUT	l=140	h=1	/	/
584	zavareni spoj B28	VT291	/	obrušen MŠ	X-0 (B28) Y-570 (K2)	MŠ	l=570	h=1	/	/
585	zavareni spoj B28	VT292	603	čupanje OM	X-10 (B28) Y-1450 (K2)	OM	60x6	h=2	/	/
586	zavareni spoj B28	VT293	/	obrušen ZUT	X-0 (B28) Y-1580 (K2)	ZUT	l=70	h=1,5	/	/
587	zavareni spoj B28	VT294	/	obrušen MŠ	X-0 (B28) Y-2330 (K2)	MŠ	l=60	h=0,5-1	/	/
588	zavareni spoj B28	VT443	/	obrušen ZUT	X-0 (B28) Y-3210 (K2)	ZUT	l=80	h=1,5	/	/
589	zavareni spoj B28	VT444	/	obrušen ZUT	X-0 (B28) Y-3800 (K2)	ZUT	l=70	h=2	/	/
590	zavareni spoj B28	VT445	/	Obrušen MŠ	X-0 (B28) Y-3920 (K2)	MŠ	l=40	h=0,5-1	/	/
591	zavareni spoj B28	VT446	/	Obrušen ZUT	X-0 (B28) Y-4120 (K2)	ZUT	l=50	h=1	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
592	zavareni spoj B28	VT447	/	ljuspanje OM	X-200 (B28) Y-4020 (K2)	OM	150x1150	/	/	/
593	zavareni spoj B28	VT448	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-4365 (K2)	MŠ,ZUT	l=50	h=1	/	/
594	zavareni spoj B28	VT449	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-4450 (K2)	MŠ,ZUT	l=60	h=1,5	/	/
595	zavareni spoj B28	VT450	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-4660 (K2)	MŠ,ZUT	l=65	h=0,5	/	/
596	zavareni spoj B28	VT555	/	obrušen OM	X-0 (B28) Y-5500 (K2)	OM	40x35	h=1	/	/
597	zavareni spoj B28	VT556	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-5840 (K2)	MŠ,ZUT	l=290	h=0,5-1	/	/
598	zavareni spoj B28	VT557	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-6450 (K2)	MŠ,ZUT	l=60	h=1	/	/
599	zavareni spoj B28	VT558	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-6780 (K2)	MŠ,ZUT	l=130	h=1	/	/
601	zavareni spoj B28	VT721	/	obrušen MŠ	X-0 (B28) Y-480 (K3)	MŠ,ZUT	l=480	h=1	/	/
602	zavareni spoj B28	VT722	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B28) Y-820 (K2)	MŠ,ZUT	l=100	h=0,5	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 31

od

of

117

603	zavareni spoj K3	VT562	/	obrušen MŠ	X-280 (C1)	MŠ	l=125	h=3	/	/
604	zavareni spoj K3	VT567	/	obrušen MŠ	X-100 (B3)	MŠ	l=35 l=30	h=2,5	/	/
605	zavareni spoj K3	VT571	/	obrušen OM	X-190 (B3)	OM	80x30 80x30	h=0,5-2,5	/	/
606	zavareni spoj K3	VT572	/	obrušen MŠ	X-375 (C3)	MŠ	l=60	h=2	/	/
607	zavareni spoj K3	VT576	/	obrušen MŠ I ZUT	X-515 (C4)	MŠ,ZUT	l=100	h=4,5	/	/
608	zavareni spoj K3	VT578	/	obrušen MŠ	X-330 (B5)	MŠ	l=50 l=30	h=2	/	/
609	zavareni spoj K3	VT579	/	obrušen MŠ	X-470 (B5)	MŠ	l=45	h=2	/	/
610	zavareni spoj K3	VT582	/	obrušen MŠ I ZUT	X-170 (C5)	MŠ,ZUT	l=55	h=2,5	/	/
611	zavareni spoj K3	VT584	/	obrušen MŠ	X-425 (B6)	MŠ	l=45	h=2	/	/
612	zavareni spoj K3	VT587	607	pripoj	X-0 (C6) Y-1000 (C6)	MŠ	l=25	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
613	zavareni spoj K3	VT589	/	obrušen MŠ I OM	X-90 (B7)	MŠ,OM	l=90	h=2,5	/	/
614	zavareni spoj K3	VT590	/	obrušen MŠ	X-410 (B7)	MŠ	l=40	h=1,5	/	/
615	zavareni spoj K3	VT597	/	obrušen MŠ	X-170 (B9)	MŠ	l=100	h=2	/	/
616	zavareni spoj K3	VT598	/	obrušen MŠ	X-300 (B9)	MŠ	l=100	h=2,5	/	/
617	zavareni spoj K3	VT602	/	obrušen OM	X-400 (B10) Y-35 (K3)	OM	l=50 l=60	h=2	/	/
618	zavareni spoj K3	VT603	/	obrušen MŠ	X-265 (B10)	MŠ	l=45	h=2	/	/
619	zavareni spoj K3	VT604	/	obrušen MŠ	X-165 (B10)	MŠ	l=50	h=1,5	/	/
620	zavareni spoj K3	VT606	/	obrušen MŠ I ZUT	X-40 (B10)	MŠ,ZUT	l=40 l=50	h=2,5	/	/
621	zavareni spoj K3	VT609	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B11)	MŠ,ZUT	l=375	h=2	/	/
622	zavareni spoj K3	VT611	/	obrušen MŠ ,ZUT,OM	X-240 (B11)	MŠ,ZUT,OM	l=60 l=35	h=2	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 32

od
of

117

623	zavareni spoj K3	VT614	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (C11)	MŠ,ZUT	l=430	h=4	/	/
624	zavareni spoj K3	VT615	/	obrušen MŠ I OM	X-510 (C11)	MŠ,OM	l=75	h=5	/	/
625	zavareni spoj K3	VT616	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B12)	MŠ,OM	l=190	h=4	/	/
626	zavareni spoj K3	VT618	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (B12)	MŠ,ZUT	l=430	h=4,5	/	/
627	zavareni spoj K3	VT619	/	obrušen MŠ	X-350 (C12)	MŠ	l=45	h=2,5	/	/
628	zavareni spoj K3	VT620	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (C12)	MŠ,ZUT	l=180	h=3	/	/
629	zavareni spoj K3	VT623	/	obrušen MŠ	X-30 (B13)	MŠ	l=400	h=2	/	/
630	zavareni spoj K3	VT625	/	obrušen MŠ	X-55 (B13)	MŠ	l=80	h=1,5	/	/
631	zavareni spoj K3	VT626	/	obrušen MŠ	X-130 (B13)	MŠ	l=44	h=2	/	/
632	zavareni spoj K3	VT627	/	obrušen MŠ	X-280 (B13)	MŠ	l=150	h=2,5	/	/
633	zavareni spoj K3	VT628	/	obrušen MŠ	X-565 (B13)	MŠ	l=45	h=0,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
634	zavareni spoj K3	VT631	/	obrušen MŠ	X-180 (C13)	MŠ	l=45	h=2,5	/	/
635	zavareni spoj K3	VT632	/	obrušen MŠ	X-300 (B14)	MŠ	l=50	h=3	/	/
636	zavareni spoj K3	VT633	/	obrušen MŠ	X-160 (B14)	MŠ	l=100	h=2,5	/	/
637	zavareni spoj K3	VT634	/	obrušen MŠ	X-85 (B14)	MŠ	l=35	h=2	/	/
638	zavareni spoj K3	VT636	/	obrušen MŠ	X-120 (B14)	MŠ	l=290	h=2	/	/
639	zavareni spoj K3	VT637	/	obrušen MŠ	X-175 (C14)	MŠ	l=260	h=2	/	/
640	zavareni spoj K3	VT642	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (B15)	MŠ,OM	l=85	h=4,5	/	/
641	zavareni spoj K3	VT643	/	obrušen OM	X-220 (B15) Y-120 (K3)	OM	50x50	h=2	/	/
642	zavareni spoj K3	VT644	/	obrušen MŠ I ZUT	X-40 (C15)	MŠ,ZUT	400x30	h=4,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivane uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 33

od

of

117

643	zavareni spoj K3	VT647	/	obrušen MŠ	X-110 (C15)	MŠ	60x10	h=3	/	/
644	zavareni spoj K3	VT648	/	obrušen MŠ	X-310 (B16)	MŠ	70x20	h=4	/	/
645	zavareni spoj K3	VT649	/	obrušen MŠ	X-0 (B16)	MŠ	l=400	h=4	/	/
646	zavareni spoj K3	VT651	/	obrušen MŠ	X-150 (B15)	MŠ	l=215	h=4,5	/	/
647	zavareni spoj K3	VT652	/	obrušen MŠ	X-260 (C16)	MŠ	50x25	h=4,5	/	/
648	zavareni spoj K3	VT655	/	obrušen MŠ	X-140 (C16)	MŠ	30x10	h=2,5	/	/
649	zavareni spoj K3	VT657	/	obrušen MŠ	X-130 (B17)	MŠ	80x10	h=2,5	/	/
650	zavareni spoj K3	VT658	/	obrušen MŠ	X-330 (C17)	MŠ	60x30	h=4	/	/
651	zavareni spoj K3	VT661	/	obrušen MŠ	X-140 (C17)	MŠ	415x20	h=4,5	/	/
652	zavareni spoj K3	VT662	/	obrušen MŠ	X-55 (B18)	MŠ	40x15 50x50	h=3-4	/	/
653	zavareni spoj K3	VT664	/	obrušen MŠ	X-110 (B18)	MŠ	l=580	h=4,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
654	zavareni spoj K3	VT665	/	obrušen MŠ	X-160 (C18)	MŠ	80x60	h=3	/	/
655	zavareni spoj K3	VT668	/	obrušen MŠ	X-530 (B19)	MŠ	230x15	h=4	/	/
656	zavareni spoj K3	VT669	/	obrušen MŠ	X-230 (B19)	MŠ	200x20	h=3,5	/	/
657	zavareni spoj K3	VT670	/	obrušen MŠ I OM	X-100 (B19)	MŠ,OM	l=50	h=2,5	/	/
658	zavareni spoj K3	VT672	/	obrušen MŠ	X-130 (B19)	MŠ	45x10	h=2,5	/	/
659	zavareni spoj K3	VT673	/	obrušen MŠ	X-240 (B19)	MŠ	90x20	h=2,5	/	/
660	zavareni spoj K3	VT676	/ 603	obrušen MŠ čupanje OM	X-420 (C19)	MŠ	30x10	h=1,5 h=1	/	/
661	zavareni spoj K3	VT678	/	obrušen MŠ	X-110 (B20)	MŠ	40x15	h=2,5	/	/
662	zavareni spoj K3	VT679	/	obrušen MŠ	X-290 (B20)	MŠ	Ø15	h=2	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 34

od

of

117

663	zavareni spoj K3	VT682	/	obrušen MŠ	X-410 (B21)	MŠ	Ø40	h=1	/	/
664	zavareni spoj K3	VT684	/	obrušen MŠ	X-0 (C21)	MŠ	390x20	h=2,5	/	/
665	zavareni spoj K3	VT687	/	obrušen MŠ	X-115 (B22)	MŠ	160x15	h=3	/	/
666	zavareni spoj K3	VT689	/	obrušen OM	X-0 (C22) Y-30(K3)	OM	40x8	h=2,5	/	/
667	zavareni spoj K3	VT693	/	obrušen MŠ	X-240 (C23)	MŠ	l=30	h=1,5	/	/
668	zavareni spoj K3	VT696	/	obrušen MŠ	X-0 (C23)	MŠ	200x20	h=4	/	/
669	zavareni spoj K3	VT698	/	obrušen MŠ	X-370 (C24)	MŠ	40x20	h=3	/	/
670	zavareni spoj K3	VT699	/	obrušen MŠ	X-40 (C24)	MŠ	60x15	h=4,5	/	/
671	zavareni spoj K3	VT702	/	obrušen MŠ	X-0 (B25)	MŠ	600x20	h=4	/	/
672	zavareni spoj K3	VT704	/	obrušen MŠ	X-300 (C25)	MŠ	30x7	h=1,5	/	/
673	zavareni spoj K3	VT705	/	obrušen MŠ	X-180 (C25)	MŠ	90x10	h=4	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnost prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
674	zavareni spoj K3	VT709	/	obrušen MŠ	X-270 (C26)	MŠ	60x10	h=1	/	/
675	zavareni spoj K3	VT712	/	obrušen MŠ	X-200 (C26)	MŠ	70x10	h=2	/	/
676	zavareni spoj K3	VT715	/	obrušen MŠ	X-40 (B27)	MŠ	120x30	h=1,5	/	/
677	zavareni spoj K3	VT719	/	obrušen MŠ	X-320 (B28)	MŠ	40x25 60x40	h=2	/	/
678	zavareni spoj K3	VT720	/	obrušen MŠ	X-0 (B28)	MŠ	l=230	h=2,5	/	/
679	zavareni spoj K3	VT723	/	obrušen MŠ	X-270 (B28)	MŠ	150x30	h=4	/	/
680	zavareni spoj K3	VT724	/	obrušen OM	X-500 (B28) Y-60(K3)	OM	80x20	h=3	/	/
681	zavareni spoj K3	VT725	/	obrušen MŠ	X-600 (B28)	MŠ	20x50	h=3	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

35

od

117

682	zavareni spoj K3	VT726	/	obrušen OM	X-0 (C28) Y-40(K3)	OM	60x40	h=2	/	/
683	zavareni spoj C1	VT560	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-440 (C1)	MŠ	l=440	h=1,5	/	/
684	zavareni spoj C1	VT561	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-440 (C1)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
685	zavareni spoj C1	VT742	/	obrušen OM	X-30 (C1) Y-180 (K4)	OM	60x120	h=2	/	/
686	zavareni spoj C1	VT743	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-400 (C1)	MŠ	l=400	h=1	/	/
687	zavareni spoj C2	VT564	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (K3) Y-400 (C2)	MŠ, OM	l=400 l=70	h=0,5-1 h=5,5	/	/
688	zavareni spoj C2	VT565	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-400 (C2)	ZUT	celom dužinom	h=0,5-2,5	/	/
689	zavareni spoj C2	VT730'	/	obrušen ZUT I OM	X-0 (K3) Y-4200 (C2)	ZUT,OM	l=110	h=2,5	/	/
690	zavareni spoj C2	VT744	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-490 (C2)	MŠ	l=490 Ø0,5	h=1	/	/
691	zavareni spoj C3	VT568	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-440 (C3)	MŠ	l=440	h=2	/	/
692	zavareni spoj C3	VT569	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-440 (C3)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadov oljava
693	zavareni spoj C3	VT570	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (K3) Y-865 (C3)	MŠ,OM	55x25	h=3,5	/	/
694	zavareni spoj C3	VT729	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-2880 (C3)	MŠ	50x35	h=3	/	/
695	zavareni spoj C3	VT730	/	obrušen OM I ZUT	X-0 (K3) Y-3760 (C3)	OM,ZUT	l=150	h=4,5	/	/
696	zavareni spoj C3	VT744'	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-500 (C3)	MŠ	l=500	h=1,5	/	/
697	zavareni spoj C4	VT574	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-450 (C4)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/
698	zavareni spoj C4	VT575	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-450 (C4)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
699	zavareni spoj C4	VT731	/	obrušen OM	X-20 (C4) Y-3470(K3)	OM	l=60	h=3,5	/	/
700	zavareni spoj C4	VT745	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-470 (C4)	MŠ	l=470	h=0,5	/	/





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 36

od

of

117

701	zavareni spoj C5	VT580	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-420 (C5)	MŠ	l=420	h=0,5	/	/
702	zavareni spoj C5	VT581	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-420 (C5)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
703	zavareni spoj C5	VT748	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-450 (C5)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/
704	zavareni spoj C6	VT585	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-510 (C6)	MŠ	l=510	h=0,5-2,5	/	/
705	zavareni spoj C6	VT586	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-510 (C6)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
706	zavareni spoj C6	VT732	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-2880 (C6)	ZUT	l=160	h=3	/	/
707	zavareni spoj C6	VT733	603	čupanje OM	X-220 (K3) Y-2250 (C6)	OM	20x30	h=2,5	/	/
708	zavareni spoj C6	VT747'	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-490 (C6)	MŠ	l=490	h=1	/	/
709	zavareni spoj C7	VT591	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (K3) Y-440 (C7)	MŠ,OM	l=440 l=65	h=1-1,5 h=4	/	/
710	zavareni spoj C7	VT592	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-440 (C7)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
711	zavareni spoj C7	VT748'	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-540 (C7)	MŠ	l=540	h=0,5	/	/
712	zavareni spoj C8	VT594	/	obrušen MŠ I OM	X-0 (K3) Y-480 (C8)	MŠ,OM	l=480 l=20	h=1 h=2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadovoljava
713	zavareni spoj C8	VT595	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-480 (C8)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
714	zavareni spoj C8	VT749	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-540 (C8)	MŠ	l=540	h=0,5	/	/
715	zavareni spoj C9	VT599	/ 2017	obrušen MŠ površinske pore	X-0 (K3) Y-460 (C9)	MŠ	l=460 Ø0,5- Ø2	h=2	/	/
716	zavareni spoj C9	VT600	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-460 (C9)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
717	zavareni spoj C9	VT601	603	čupanje OM	X-20 (K3) Y-1320 (C9)	OM	l=30	h=1,5	/	/
718	zavareni spoj C9	VT594	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-2650 (C9)	MŠ,ZUT	l=60	h=2-2,5	/	/
719	zavareni spoj C9	VT750	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-500 (C9)	MŠ	l=500	h=0,5	/	/
720	zavareni spoj C10	VT607	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-275 (C10)	MŠ	l=275	h=0,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 37

od
of

117

721	zavareni spoj C10	VT608	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-275 (C10)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
722	zavareni spoj C10	VT754	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-540 (C10)	MŠ	l=540	h=0,5	/	/
723	zavareni spoj C11	VT612	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-440 (C11)	MŠ	l=440	h=1	/	/
724	zavareni spoj C11	VT613	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-440 (C11)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
725	zavareni spoj C11	VT755	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-430 (C11)	MŠ	l=430	h=0,5	/	/
726	zavareni spoj C12	VT621	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-500 (C12)	MŠ	l=500	h=2,5	/	/
727	zavareni spoj C12	VT622	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-500 (C12)	ZUT	celom dužinom	h=1	/	/
728	zavareni spoj C12	VT756	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-2440 (C11)	MŠ	l=2440	h=0,5	/	/
729	zavareni spoj C13	VT629	/ 2017	obrušen MŠ površinske pore	X-0 (K3) Y-430 (C13)	MŠ	l=430 Ø0,5- Ø1	h=3	/	/
730	zavareni spoj C13	VT630	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-430 (C13)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
731	zavareni spoj C13	VT757	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-450 (C13)	MŠ	l=450	h=0,5	/	/
732	zavareni spoj C14	VT638	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-470 (C14)	MŠ	l=470	h=2	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadovoljava
733	zavareni spoj C14	VT639	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-470 (C14)	ZUT	celom dužinom	h=1	/	/
734	zavareni spoj C14	VT757	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-450 (C14)	MŠ	l=450	h=0,5-1	/	/
735	zavareni spoj C15	VT645	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-490 (C15)	MŠ	l=490	h=1,5	/	/
736	zavareni spoj C15	VT646	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-490 (C15)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
737	zavareni spoj C15	VT759	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-430 (C15)	MŠ	l=430	h=1	/	/
738	zavareni spoj C16	VT653	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-500 (C16)	MŠ	l=500	h=0,5	/	/
739	zavareni spoj C16	VT654	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-500 (C16)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
740	zavareni spoj C16	VT735	/	Obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-2530 (C16)	MŠ,ZUT	l=120	h=2,5	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

38

od

117

741	zavareni spoj C16	VT761	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-470 (C16)	MŠ	l=470	h=0,5	/	/
742	zavareni spoj C17	VT659	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-540 (C17)	MŠ	l=540	h=1	/	/
743	zavareni spoj C17	VT660	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-540 (C17)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
744	zavareni spoj C17	VT763	/	Obrušen MŠ, ZUT,OM	X-0 (K4) Y-2480 (C17)	MŠ,ZUT, OM	l=350	h=235	/	/
745	zavareni spoj C17	VT764	/	Obrušen OM	X-50 (K4) Y-2120 (C17)	MŠ,ZUT	l=370	h=2	/	/
746	zavareni spoj C17	VT765	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-1750 (C17)	MŠ	l=1750	h=0,5-1	/	/
747	zavareni spoj C18	VT666	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-450 (C18)	MŠ	l=450	h=1	/	/
748	zavareni spoj C18	VT667	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-450 (C18)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
749	zavareni spoj C18	VT766	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-2450 (C18)	MŠ	l=2450	h=0,5-1	/	/
750	zavareni spoj C18	VT767	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-1445 (C18)	MŠ	l=110	h=2,5	/	/
751	zavareni spoj C18	VT768	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-2125 (C18)	MŠ,ZUT	l=70	h=5	/	/
752	zavareni spoj C18	VT769	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-2450 (C18)	MŠ,ZUT	l=370	h=3	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnosti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zadovoljava	Ne zadovoljava
753	zavareni spoj C19	VT674	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-420 (C19)	MŠ	l=420	h=2,5	/	/
754	zavareni spoj C19	VT675	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-420 (C19)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
755	zavareni spoj C19	VT770	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-1570 (C19)	MŠ	l=1570	h=1,5	/	/
756	zavareni spoj C20	VT680	/ 2017	obrušen MŠ površinske pore	X-0 (K3) Y-390 (C20)	MŠ	l=390 Ø0,5- Ø1,5	h=2,5	/	/
757	zavareni spoj C20	VT681	/ 2017	obrušen ZUT /površinske pore	X-0 (K3) Y-390 (C20)	ZUT	celom dužinom /Ø0,5- Ø1	h=1,5	/	/
758	zavareni spoj C20	VT736	/	obrušen MŠ,ZUT,OM	X-0 (K4) Y-3330 (C20)	MŠ,ZUT, OM	l=100	h=4	/	/
759	zavareni spoj C20	VT772	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-460 (C20)	MŠ	l=460	h=0,5-1	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 39

od
of

117

760	zavareni spoj C21	VT685	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-420 (C21)	MŠ	l=420	h=2	/	/
761	zavareni spoj C21	VT686	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-420 (C21)	ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/
762	zavareni spoj C21	VT737	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-4090 (C21)	MŠ,ZUT	l=60	h=3	/	/
763	zavareni spoj C21	VT773	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-420 (C21)	MŠ	l=420	h=0,5-1	/	/
764	zavareni spoj C21	VT774	/	obrušen ZUT	X-0 (K4) Y-960 (C21)	MŠ	l=90	h=2	/	/
765	zavareni spoj C22	VT690	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-515 (C22)	MŠ	l=515	h=1,5	/	/
766	zavareni spoj C22	VT691	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-515 (C22)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
767	zavareni spoj C22	VT738	/	obrušen OM	X-0 (K4) Y-4025 (C22)	MŠ	l=45	h=1,5-2	/	/
768	zavareni spoj C22	VT739	/	obrušen OM	X-0 (K4) Y-4430 (C22)	MŠ	l=55	h=2,5	/	/
769	zavareni spoj C22	VT775	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-440 (C22)	MŠ	l=440	h=0,5	/	/
770	zavareni spoj C23	VT694	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-510 (C23)	MŠ	l=510	h=3	/	/
771	zavareni spoj C23	VT695	/ 2017	obrušen ZUT /površinske pore	X-0 (K3) Y-510 (C20)	ZUT	celom dužinom /Ø0,5- Ø1	h=1	/	/
772	zavareni spoj C23	VT695'	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-1690 (C23)	MŠ,ZUT	l=65	h=4,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepraviln osti prema SRPS EN ISO 6520- 1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadov oljava
773	zavareni spoj C23	VT695''	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-1960 (C23)	MŠ,ZUT	l=55	h=3	/	/
774	zavareni spoj C23	VT695'''	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-2070 (C23)	MŠ,ZUT	l=65	h=4,5	/	/
775	zavareni spoj C23	VT695''''	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-2140 (C23)	MŠ,ZUT	l=65	h=0,5	/	/
776	zavareni spoj C23	VT777	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-500 (C23)	MŠ,ZUT	l=500	h=2,5	/	/
777	zavareni spoj C23	VT778	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-950 (C23)	MŠ,ZUT	l=820	h=2,5	/	/
778	zavareni spoj C24	VT700	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-550 (C24)	MŠ	l=550	h=2	/	/
779	zavareni spoj C24	VT701	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K3) Y-550 (C24)	MŠ,ZUT	celom dužinom	h=1-1,5	/	/



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE

11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page: 40

od

of

117

780	zavareni spoj C24	VT779	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-410 (C24)	MŠ	l=410	h=1	/	/
781	zavareni spoj C24	VT780	/	obrušen MŠ I ZUT	X-0 (K4) Y-600 (C24)	MŠ,ZUT	l=320	h=2,5	/	/
782	zavareni spoj C25	VT706	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-480 (C25)	MŠ	l=480	h=3,5	/	/
783	zavareni spoj C25	VT707	/	obrušen ZUT površinske pore	X-0 (K3) Y-480 (C25)	ZUT	celom dužinom /Ø0,5- Ø1	h=1	/	/
784	zavareni spoj C25	VT783	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-440 (C25)	MŠ	l=440	h=1	/	/
785	zavareni spoj C25	VT784	/	obrušen ZUT	X-0 (K4) Y-1200 (C25)	ZUT	l=110	h=3	/	/
786	zavareni spoj C26	VT710	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-500 (C26)	MŠ	l=500	h=2	/	/
787	zavareni spoj C26	VT711	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-500 (C26)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
788	zavareni spoj C26	VT786	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-440 (C26)	MŠ	l=440	h=0,5	/	/
789	zavareni spoj C27	VT717	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-580 (C27)	MŠ	l=580	h=1,5	/	/
790	zavareni spoj C27	VT718	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-580 (C27)	ZUT	celom dužinom	h=1,5	/	/
791	zavareni spoj C27	VT740	/	obrušen OM	X-10 (K4) Y-4800 (C27)	OM	50x50	h=2	/	/
792	zavareni spoj C27	VT741	/	obrušen ZUT	X-0 (K4) Y-4850 (C27)	ZUT	l=90	h=2,5	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadov oljava
793	zavareni spoj C27	VT789	/	obrušen MŠ	X-10 (K4) Y-1960 (C27)	MŠ	l=1960	h=1	/	/
794	zavareni spoj C27	VT790	/	obrušen OM	X-0 (K4) Y-230 (C27)	OM	l=50	h=2,5	/	/
795	zavareni spoj C27	VT791	/	obrušen MŠ,ZUT,OM	X-10 (K4) Y-4800 (C27)	MŠ,ZUT, OM	50x40	h=2	/	/
796	zavareni spoj C28	VT727	/	obrušen MŠ	X-0 (K3) Y-345 (C28)	MŠ	l=345	h=2	/	/
797	zavareni spoj C28	VT728	/	obrušen ZUT	X-0 (K3) Y-345 (C28)	ZUT	celom dužinom	h=2	/	/
798	zavareni spoj C28	VT792	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-435 (C28)	MŠ	l=435	h=0,5	/	/
800	zavareni spoj K4	VT746	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-0 (C4)	MŠ	100x60	h=2,5	/	/

OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

41

od

of

117

801	zavareni spoj K4	VT747	/	obrušen MŠ	X-20 (K4) Y-0 (C5)	MŠ	40x30	h=2,5	/	/
802	zavareni spoj K4	VT751	603	čupanje OM	X-150 (C8) Y-35 (K4)	OM	140x35	h=1	/	/
803	zavareni spoj K4	VT752	/	obrušen MŠ	X-0 (K4) Y-0 (C9)	MŠ	60x20	h=2,5	/	/
804	zavareni spoj K4	VT753	/	obrušen MŠ	X-260 (D2)	MŠ	30x20	h=2,5	/	/
805	zavareni spoj K4	VT760	/	obrušen MŠ	X-260 (K4) Y-0 (C15)	MŠ	l=75	h=2	/	/
806	zavareni spoj K4	VT762	/	obrušen MŠ	X-10 (K4) Y-0 (C17)	MŠ	l=35	h=1,5	/	/
807	zavareni spoj K4	VT771	/	obrušen MŠ	X-90 (K4) Y-0 (C19)	MŠ	30x25	h=2,5	/	/
808	zavareni spoj K4	VT776	/	obrušen MŠ	X-80 (K4) Y-0 (C22)	MŠ	l=140	h=2	/	/
809	zavareni spoj K4	VT781	603	čupanje OM	X-120 (C24) Y-10 (K4)	OM	Ø9	h=1	/	/
810	zavareni spoj K4	VT785	/	obrušen MŠ	X-70 (K4) Y-0 (C26)	MŠ	50x10	h=2,5	/	/
811	zavareni spoj K4	VT787	/	obrušen ZUT	X-60 (K4) Y-0 (C26)	ZUT	l=70	h=1,5	/	/
812	zavareni spoj K4	VT788	/	obrušen MŠ	X-200 (K4) Y-0 (C26)	MŠ	40x10	h=2	/	/
813	zavareni spoj D2	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
814	priključak P3	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
815	priključak P4	VT793	/	mehaničko oštećenje cevi	/	OM	l=5	/	/	/

*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ – metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run;

SŽ – stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.

Red. broj	Zavareni	Nalaz broj	Nepravilnos ti prema SRPS EN ISO 6520-1	Naziv nepravilnosti - indikacija	Rastojanje od "nulte" tačke (mm)	Položaj	Dužina/ Prečnik (mm)	Dimenzija (mm)	Zado volja va	Ne zadov oljava
816	priključak P5	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
817	priključak P6	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
818	priključak P7	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
819	priključak P8	VT794	/	mehaničko oštećenje cevi	/	OM	l=5	/	/	/
820	priključak P9	VT795	/	obrušen OM I MŠ	/	OM,MŠ	l=60	h=5	/	/
821	priključak P10	/	/	BN	/	/	/	/	/	/



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

42

od

of

117

822	priključak P11	/	/	BN	/	/	/	/	/	/
*) OM – osnovni materijal/parent material; MŠ - metal šava/weld metal; ZUT – zona uticaja toplote/heat-affected zone; K – koreni zavar/root run; SŽ - stranica žljeba/fusion face; N – navareni sloj/surfaced layer.										

Na osnovu zahteva naručioca posla izvršeno je vizuelno ispitivanje u obimu 100% zavarenih spojeva sa unutrašnje strane sfernog rezervoara TK 1102-B i tom prilikom je konstatovano sledeće:

- donja kalota na zavarenom spoju D1 – odstranjeno (obrušeno) je nadvišenje metala šava do površine osnovnog materijala. Na priključku P2 uočen je VT nalaz.
- Na kružno zavarenim spojevima K1, K2, K3, K4 nadvišenje metal šava odstranjeno (obrušeno) je do površine osnovnog materijala. Na tim zavarenim spojevima uočene su mestimične zone ranijih sanacija brušenjem.
- Na podužno zavarenim spojevima vertikalnog segmenata A uočene su zone sa odstranjenim (obrušenim) nadvišenjem metala šava do površine osnovnog materijala dužine približno 500 mm na više - prema zavarenim spojevima K1 i K2. Na zavarenim spojevima uočene su zone ranijih sanacija brušenjem i mestimični zajedni od 0,5 do 1,5 mm.
- Na podužno zavarenim spojevima vertikalnog segmenata B uočene su zone sa odstranjenim (obrušenim) nadvišenjem metala šava do površine osnovnog materijala dužine približno 500 mm na više - prema zavarenim spojevima K2 i K3. Na zavarenim spojevima uočene su zone ranijih sanacija brušenjem i mestimični zajedni od 0,5 do 1,5 mm.
- Na podužno zavarenim spojevima vertikalnog segmenata C uočene su zone sa odstranjenim (obrušenim) nadvišenjem metala šava do površine osnovnog materijala dužine približno 500 mm na više - prema zavarenim spojevima K3 i K4. Svi zavareni spojevi od C1 do C28 obrušeni su u zoni ZUT-a celom dužinom od 1 do 2 mm dubine. Na zavarenim spojevima uočene su zone ranijih sanacija brušenjem.
- gornja kalota na zavarenom spoju D2 – odstranjeno (obrušeno) je nadvišenje metala šava do površine osnovnog materijala. Na priključcima P4, P8 i P9 uočeni su VT nalazi.
- Na osnovnom materijalu segmenata uočene su zone sa brušenjem OM, zone sa čupanjem OM, zone sa nepravilnostima pripoja.



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

43

od
of

117



Fotografija br.1 nalaz VT1



Fotografija br.2 nalaz VT1'



Fotografija br.3 nalaz VT2



Fotografija br.4 nalaz VT3



Fotografija br.5 nalaz VT6,VT7



Fotografija br.6 nalaz VT14



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

44

od
of

117



Fotografija br.7 nalaz VT15



Fotografija br.8 nalaz VT17



Fotografija br.9 nalaz VT22



Fotografija br.10 nalaz VT21



Fotografija br.11 nalaz VT24'



Fotografija br.12 nalaz VT31



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

45

od
of

117



Fotografija br.13 nalaz VT36



Fotografija br.14 nalaz VT39



Fotografija br.15 nalaz VT46



Fotografija br.16 zajed 501



Fotografija br.17 nalaz VT45



Fotografija br.18 nalaz VT49



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

46

od
of

117



Fotografija br.19 nalaz VT51



Fotografija br.20 nalaz VT52



Fotografija br.21 nalaz VT54



Fotografija br.22 nalaz VT56



Fotografija br.23 nalaz VT57



Fotografija br.24 nalaz VT66



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

47

od
of

117



Fotografija br.25 nalaz VT68



Fotografija br.26 nalaz VT70



Fotografija br.27 nalaz VT72



Fotografija br.28 nalaz VT



Fotografija br.29 nalaz VT77



Fotografija br.30 nalaz VT80





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

48

od
of

117



Fotografija br.31 nalaz VT83



Fotografija br.32 nalaz VT84



Fotografija br.33 VT nalazi



Fotografija br.34 nalaz VT87



Fotografija br.35 nalaz VT88



Fotografija br.36 nalaz 517 loš nastavak



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

49

od
of

117



Fotografija br.37 nalaz VT97,VT98



Fotografija br.38 nalaz VT101,VT102



Fotografija br.39 nalaz VT



Fotografija br.40 nalaz VT



Fotografija br.41 nalaz VT 607 pripoj



Fotografija br.42 nalaz VT115



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj:	111.313
No.:	
Strana:	
Page:	50 od 117



Fotografija br.43 nalaz VT119



Fotografija br.44 nalaz VT121



Fotografija br.45 nalaz VT



Fotografija br.46 nalaz VT138



Fotografija br.47 nalaz VT204



Fotografija br.48 nalaz VT205



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

51

od
of

117



Fotografija br.49 nalaz VT208



Fotografija br.50 nalaz VT212



Fotografija br.51 nalaz VT214



Fotografija br.52 nalaz VT



Fotografija br.53 nalaz VT224



Fotografija br.54 nalaz VT230



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

52

od
of

117



Fotografija br.55 nalaz VT



Fotografija br.56 nalaz VT244



Fotografija br.57 nalaz VT



Fotografija br.58 nalaz VT261



Fotografija br.59 nalaz VT272



Fotografija br.60 nalaz VT





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

53

od

117



Fotografija br.61 nalaz VT



Fotografija br.62 nalaz VT-603 čupanje OM



Fotografija br.63 nalaz VT149



Fotografija br.64 nalaz VT153



Fotografija br.65 nalaz VT



Fotografija br.66 nalaz VT166



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

54

od
of

117



Fotografija br.67 nalaz VT173



Fotografija br.68 nalaz VT177



Fotografija br.69 nalaz VT174



Fotografija br.70 nalaz VT182



Fotografija br.71 nalaz VT184



Fotografija br.72 nalaz VT191, VT192



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

55

od
of

117



Fotografija br.73 nalaz VT192



Fotografija br.74 nalaz VT196



Fotografija br.75 nalaz VT



Fotografija br.76 nalaz VT199



Fotografija br.77 nalaz VT200



Fotografija br.78 nalaz VT202



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

56

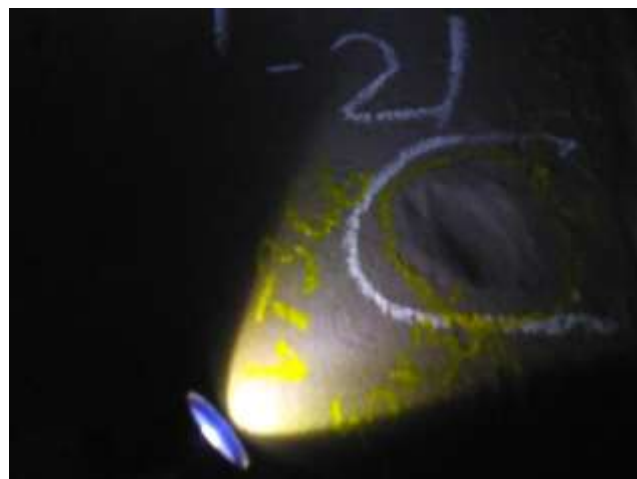
od

of

117



Fotografija br.79 nalaz VT



Fotografija br.80 nalaz VT366



Fotografija br.81 nalaz VT382



Fotografija br.82 nalaz VT416



Fotografija br.83 nalaz VT



Fotografija br.84 nalaz VT431



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

57

od

117



Fotografija br.85 nalaz VT469



Fotografija br.86 nalaz VT439



Fotografija br.87 nalaz VT296



Fotografija br.88 nalaz VT316



Fotografija br.89 nalaz VT- zajed 501



Fotografija br.90 nalaz VT



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj:	111.313
No.:	
Strana:	
Page:	58 od 117



Fotografija br.91 nalaz VT



Fotografija br.92 nalaz VT351



Fotografija br.93 nalaz VT



Fotografija br.94 nalaz VT



Fotografija br.95 nalaz VT



Fotografija br.96 nalaz VT416





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

59

od

of

117



Fotografija br.97 nalaz VT417



Fotografija br.98 nalaz VT426



Fotografija br.99 nalaz VT425



Fotografija br.100 nalaz VT431



Fotografija br.101 nalaz VT430



Fotografija br.102 nalaz VT



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

60

od
of

117



Fotografija br.103 nalaz VT447



Fotografija br.104 nalaz VT443



Fotografija br.105 nalaz VT461



Fotografija br.106 nalaz VT459, VT460



Fotografija br.107 nalaz VT455



Fotografija br.108 nalaz VT463



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

61

od
of

117



Fotografija br.109 nalaz VT465



Fotografija br.110 nalaz VT468



Fotografija br.111 nalaz VT471



Fotografija br.112 nalaz VT473



Fotografija br.113 nalaz VT474



Fotografija br.114 nalaz VT476



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

62

od
of

117



Fotografija br.115 nalaz VT482



Fotografija br.116 nalaz VT484



Fotografija br.117 nalaz VT487



Fotografija br.118 nalaz VT491



Fotografija br.119 nalaz VT492



Fotografija br.120 nalaz VT498



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

63

od
of

117



Fotografija br.121 nalaz VT501



Fotografija br.122 nalaz VT502



Fotografija br.123 nalaz VT505



Fotografija br.124 nalaz VT507



Fotografija br.125 nalaz VT516



Fotografija br.126 nalaz VT529



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

64

od
of

117



Fotografija br.127 nalaz VT



Fotografija br.128 nalaz VT538



Fotografija br.129 nalaz VT542



Fotografija br.130 nalaz VT544



Fotografija br.131 nalaz VT550



Fotografija br.132 nalaz VT552



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

65

od
of

117



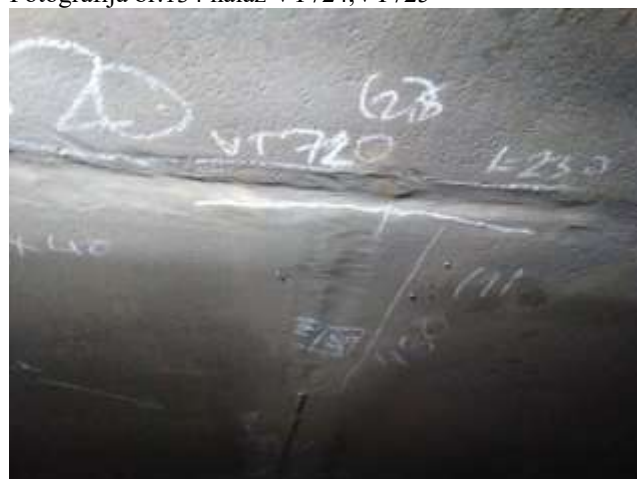
Fotografija br.133 nalaz VT726



Fotografija br.134 nalaz VT724,VT725



Fotografija br.135 nalaz VT723



Fotografija br.136 nalaz VT720



Fotografija br.137 nalaz VT719



Fotografija br.138 nalaz VT715



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

66

od

117



Fotografija br.139 nalaz VT712



Fotografija br.140 nalaz VT – obrušen ZUT po celoj dužini



Fotografija br.141 nalaz VT – obrušen ZUT po celoj dužini



Fotografija br.142 nalaz VT – obrušen ZUT po celoj dužini



Fotografija br.143 nalaz VT705



Fotografija br.144 nalaz VT702



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

67

od
of

117



Fotografija br.145 nalaz VT699



Fotografija br.146 nalaz VT696



Fotografija br.147 nalaz VT -2017 površinske pore



Fotografija br.148 nalaz VT959''''



Fotografija br.149 nalaz VT959''



Fotografija br.150 nalaz VT -2017 površinske pore



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

68

od

of

117



Fotografija br.151 nalaz VT 694



Fotografija br.152 nalaz VT 689



Fotografija br.153 nalaz VT 687



Fotografija br.154 nalaz VT -2017 površinske pore



Fotografija br.155 nalaz VT 678,VT679



Fotografija br.156 nalaz VT 673



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

69

od

of

117



Fotografija br.157 nalaz VT 672



Fotografija br.158 nalaz VT 668



Fotografija br.159 nalaz VT 665



Fotografija br.160 nalaz VT 664



Fotografija br.161 nalaz VT 662



Fotografija br.162 nalaz VT 661



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

70

od

117



Fotografija br.163 nalaz VT 658



Fotografija br.164 nalaz VT 657



Fotografija br.165 nalaz VT 652



Fotografija br.166 nalaz VT 651



Fotografija br.167 nalaz VT 643



Fotografija br.168 nalaz VT 647



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

71

od

117



Fotografija br.169 nalaz VT 644



Fotografija br.170 nalaz VT 642



Fotografija br.171 nalaz VT 640



Fotografija br.172 nalaz VT 637



Fotografija br.173 nalaz VT 631



Fotografija br.174 nalaz VT -2017 površinske pore



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj:	111.313
No.:	
Strana:	
Page:	72 od 117



Fotografija br.175 nalaz VT 625



Fotografija br.176 nalaz VT 623



Fotografija br.177 nalaz VT -603 čupanje OM



Fotografija br.178 nalaz VT 620



Fotografija br.179 nalaz VT 618



Fotografija br.180 nalaz VT 616



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

73

od

117



Fotografija br.181 nalaz VT 615



Fotografija br.182 nalaz VT 614



Fotografija br.183 nalaz VT 606



Fotografija br.184 nalaz VT 599



Fotografija br.185 nalaz VT 598



Fotografija br.186 nalaz VT 579



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

74

od

117



Fotografija br.187 nalaz VT 576



Fotografija br.188 nalaz VT 571



Fotografija br.189 nalaz VT 570



Fotografija br.190 nalaz VT 567



Fotografija br.191 nalaz VT 564



Fotografija br.192 nalaz VT 564



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

75

od

117



Fotografija br.193 nalaz VT 740



Fotografija br.194 nalaz VT 739



Fotografija br.195 nalaz VT 737



Fotografija br.196 nalaz VT 736



Fotografija br.197 nalaz VT 763



Fotografija br.198 nalaz VT - obrušen ZUT po celoj dužini





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

76

od

117



Fotografija br.199 nalaz VT 734



Fotografija br.200 nalaz VT 733



Fotografija br.201 nalaz VT



Fotografija br.202 nalaz VT 731



Fotografija br.203 nalaz VT 729



Fotografija br.204 nalaz VT 730



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

77

od

117



Fotografija br.205 nalaz VT 791



Fotografija br.206 nalaz VT 790



Fotografija br.207 nalaz VT



Fotografija br.208 nalaz VT 781



Fotografija br.209 nalaz VT 778



Fotografija br.210 nalaz VT



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

78

od

117

of



Fotografija br.211 nalaz VT774



Fotografija br.212 nalaz VT771



Fotografija br.213 nalaz VT



Fotografija br.214 nalaz VT768



Fotografija br.215 nalaz VT



Fotografija br.216 nalaz VT760





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

79 od 117
of



Fotografija br.217 nalaz VT753



Fotografija br.218 nalaz VT752



Fotografija br.219 nalaz VT751



Fotografija br.220 nalaz VT



Fotografija br.221 nalaz VT746



Fotografija br.222 nalaz VT



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

80

od
of

117



Fotografija br.223 nalaz VT



Fotografija br.224 nalaz VT742,VT743



Fotografija br.225 nalaz VT793 Priključak P4



Fotografija br.226 nalaz VT795 Priključak P9



Fotografija br.227 nalaz VT795 Priključak P9



Fotografija br.228 nalaz VT794 Priključak P8



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

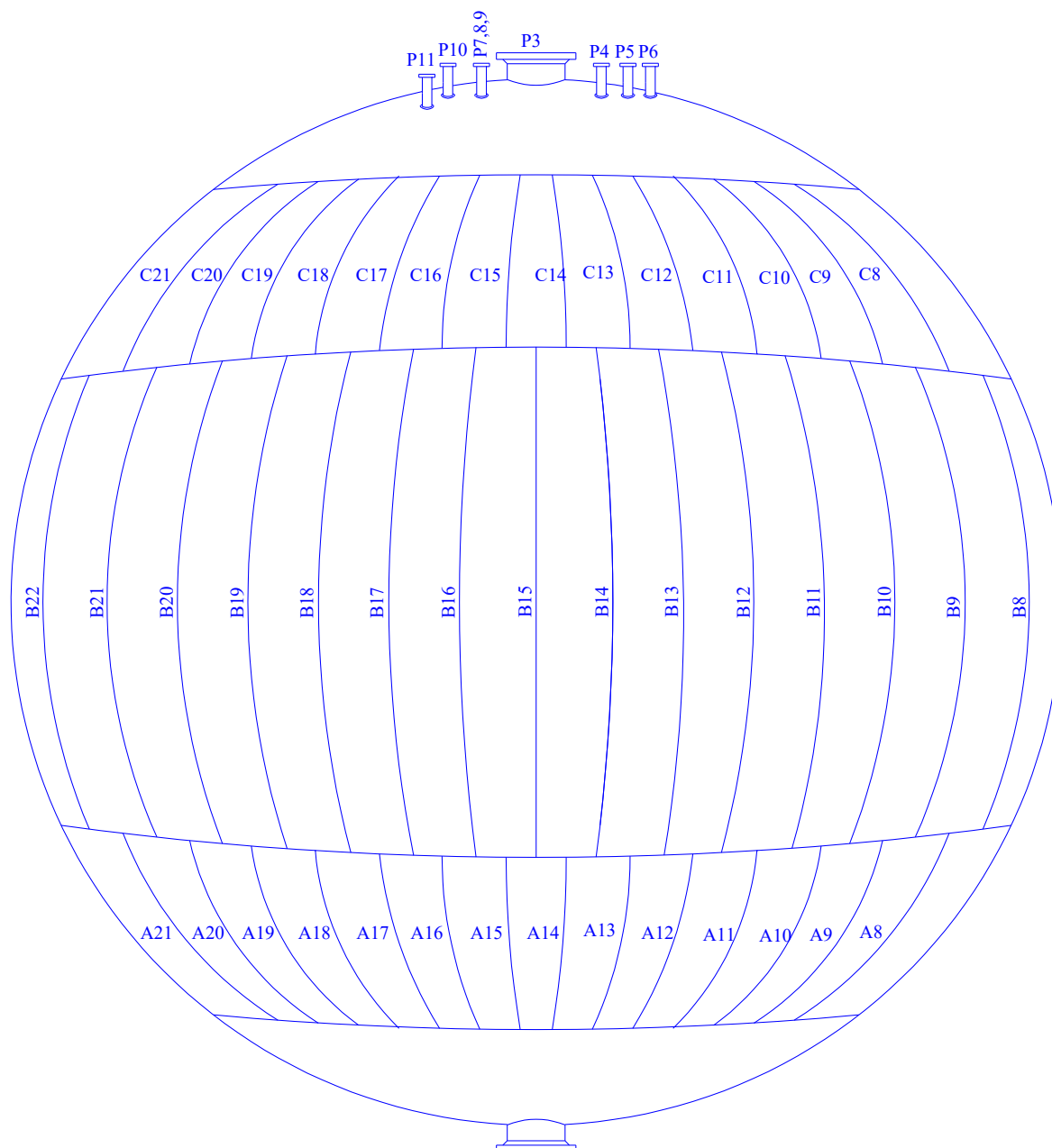
Strana:

Page:

81

od
of

117





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

82

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

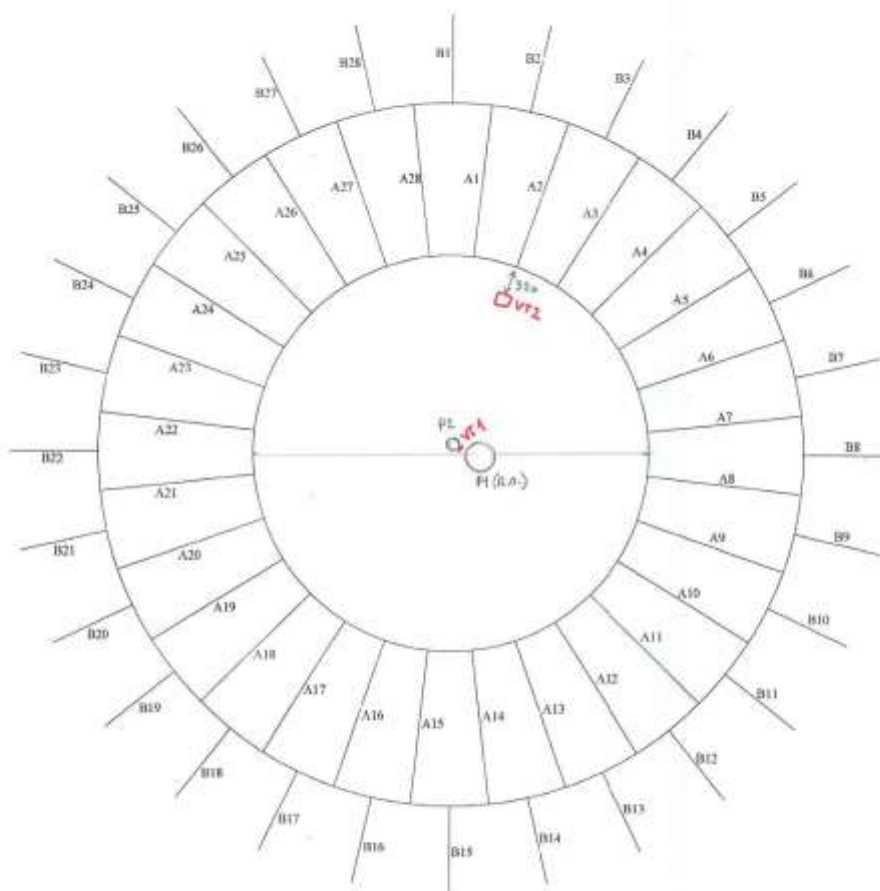
Strana:

Page:

83

od
of

117



Donja kalota



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

84

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

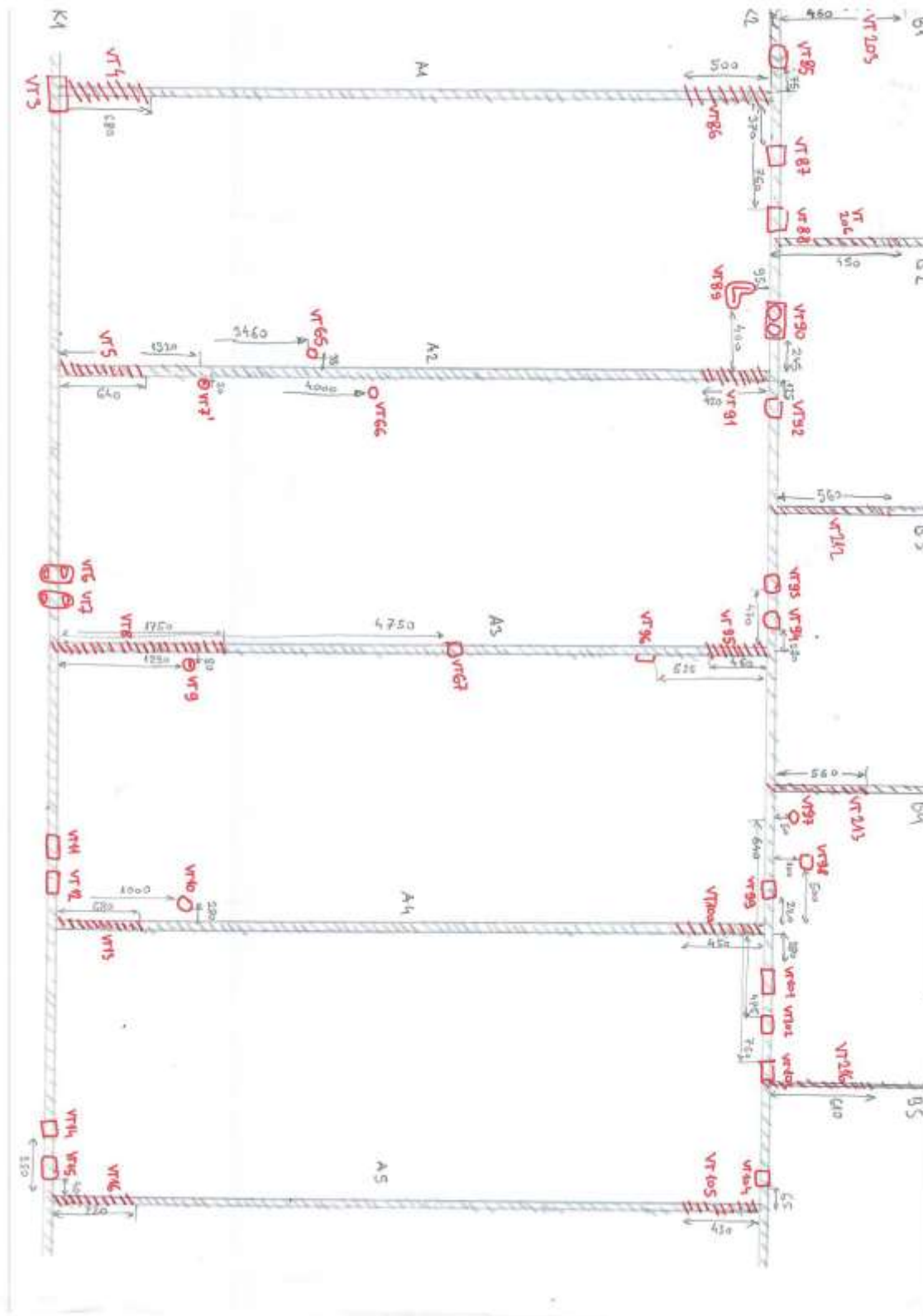
No.:

Strana:

Page: 85

od
of

117





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

86

od
of

117





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

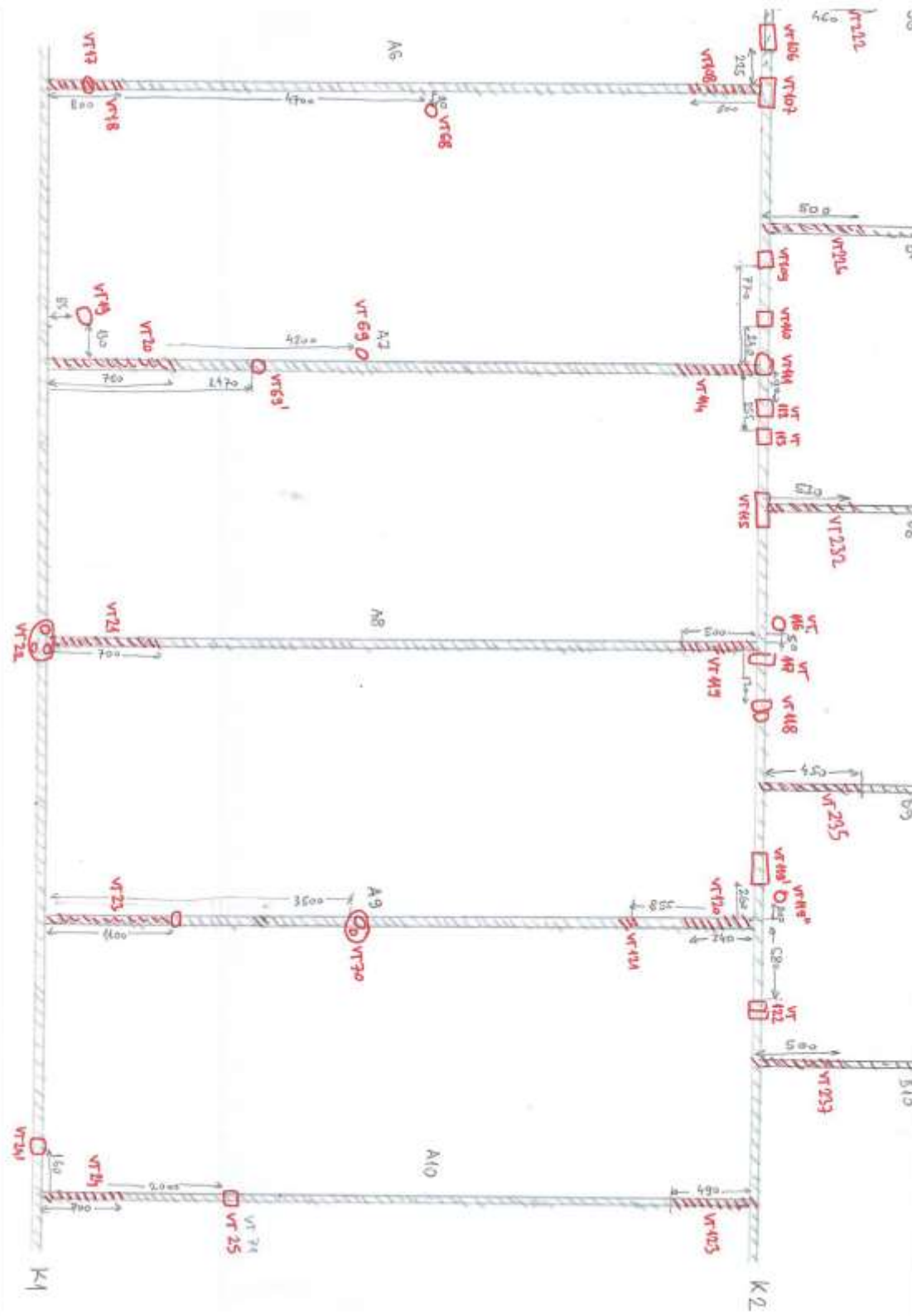
Strana:

Page:

87

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

88

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

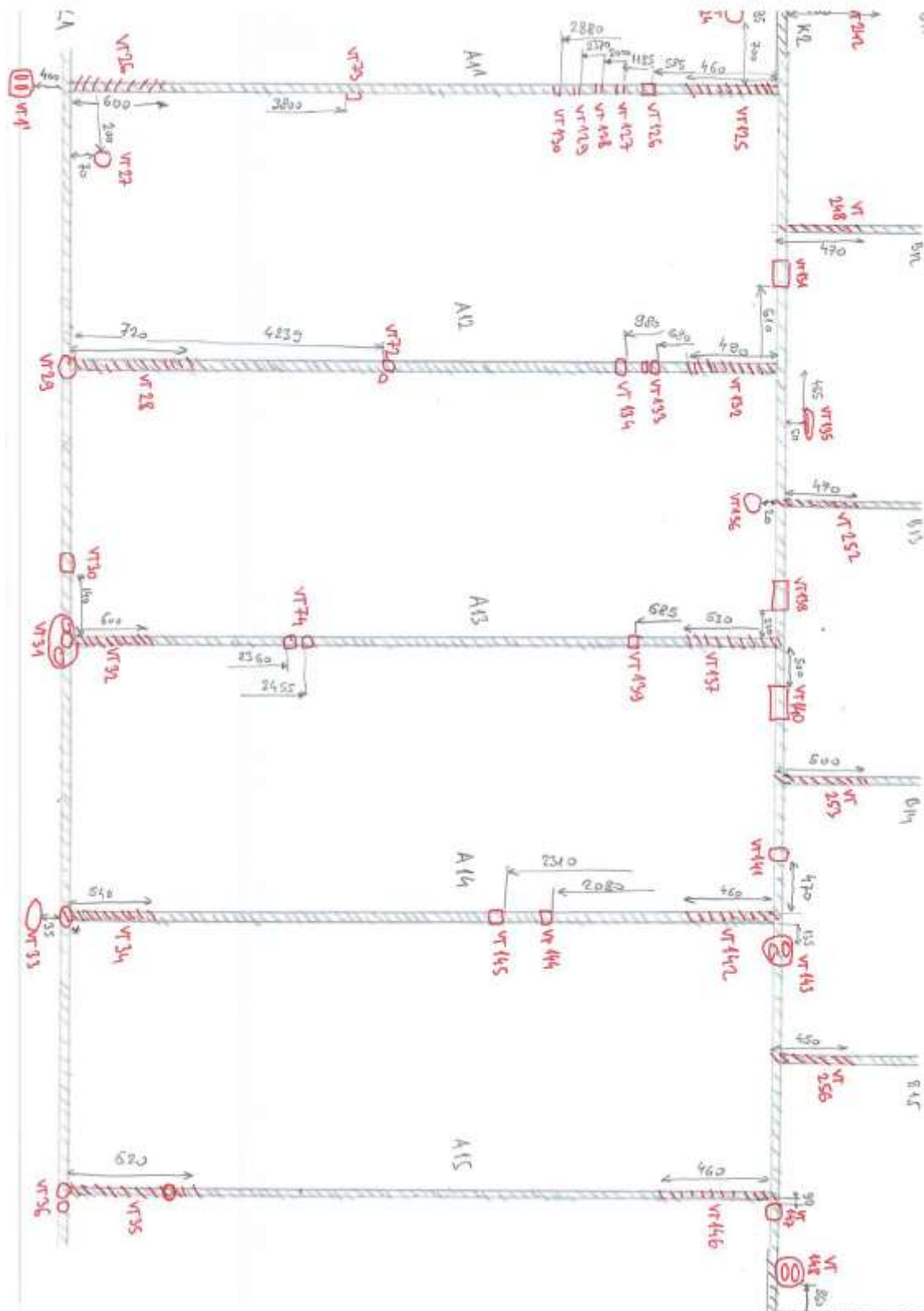
No.:

Strana:

Page: 89

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

90

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

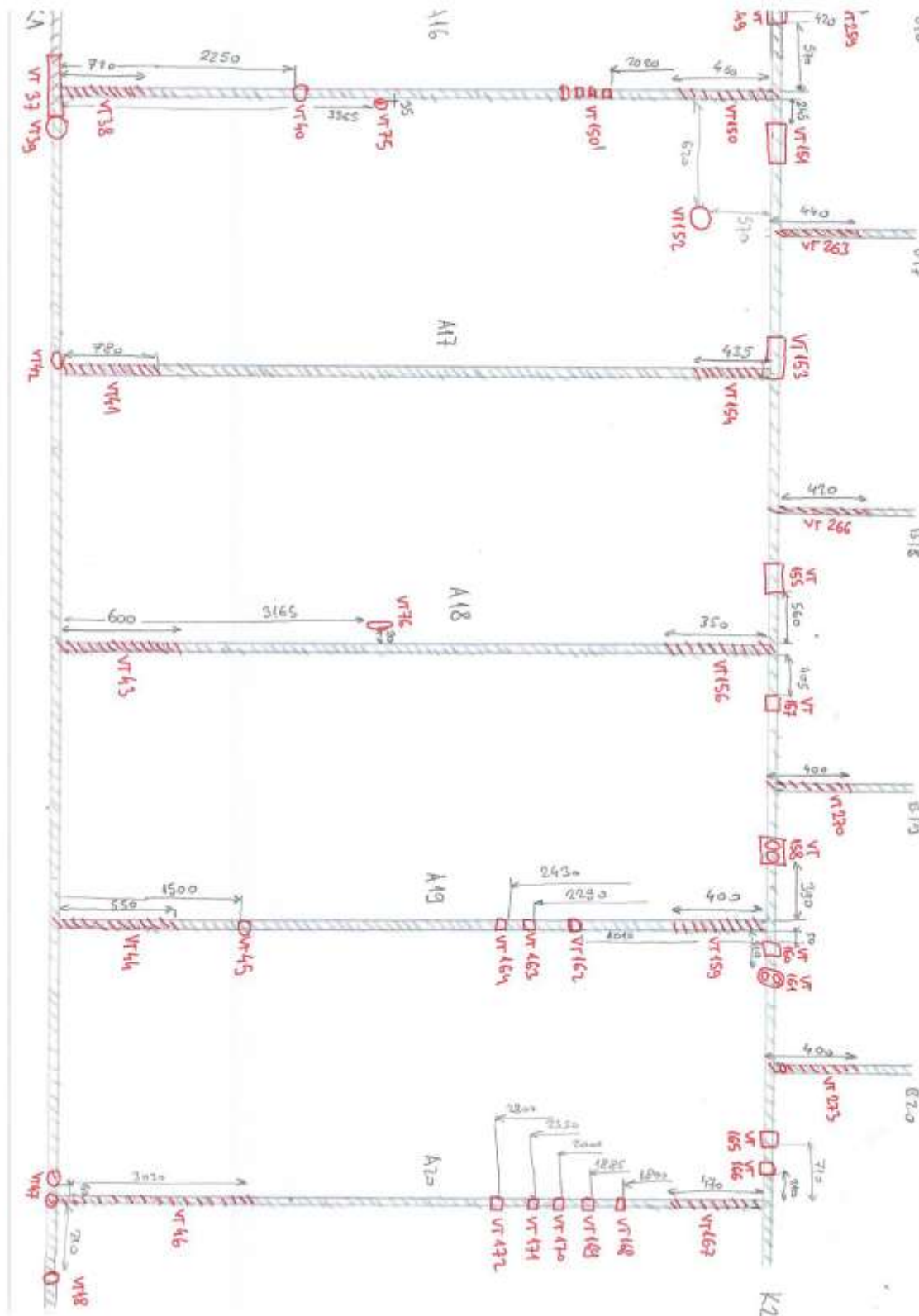
Strana:

Page:

91

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

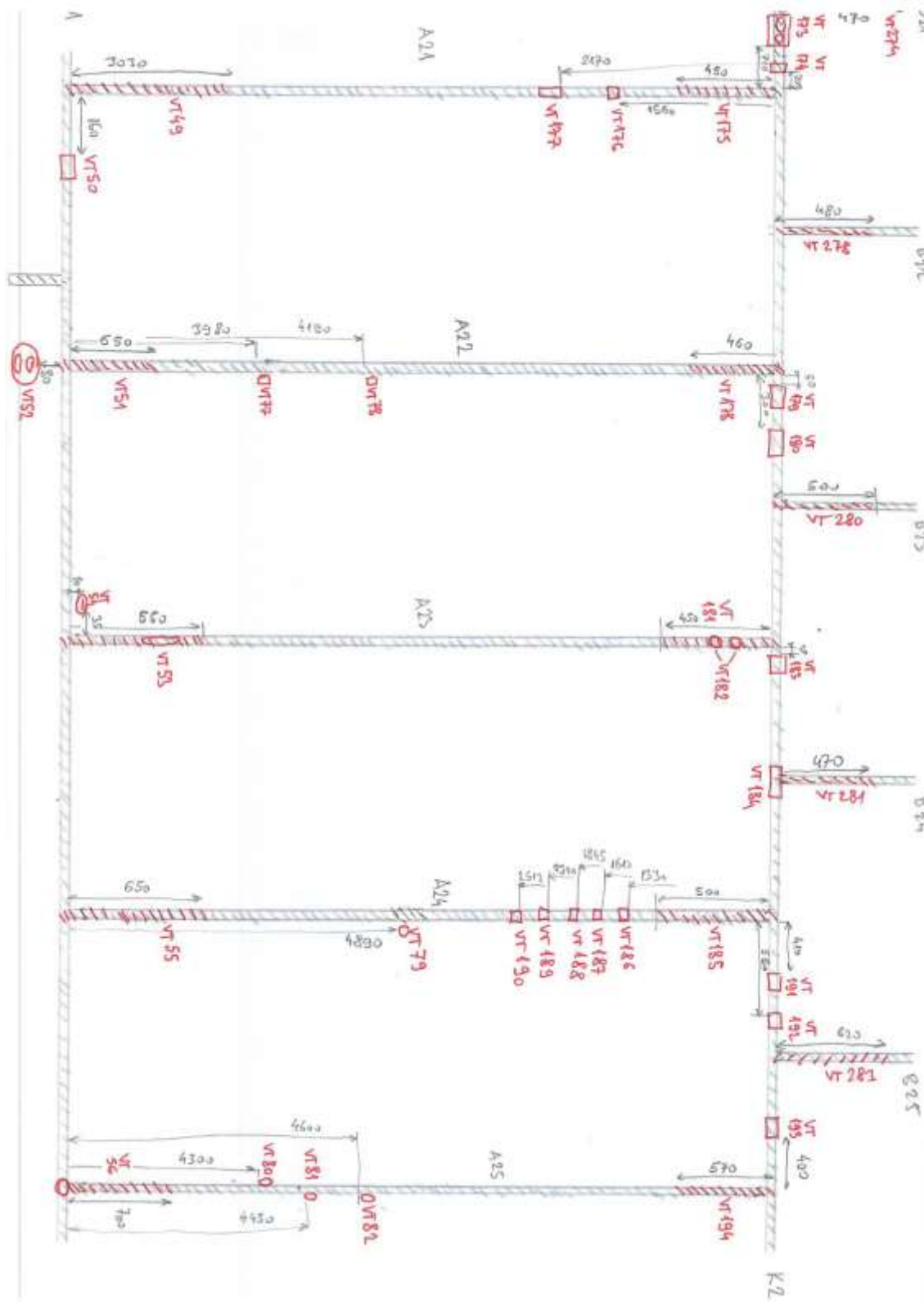
Strana:

Page:

92

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

93

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

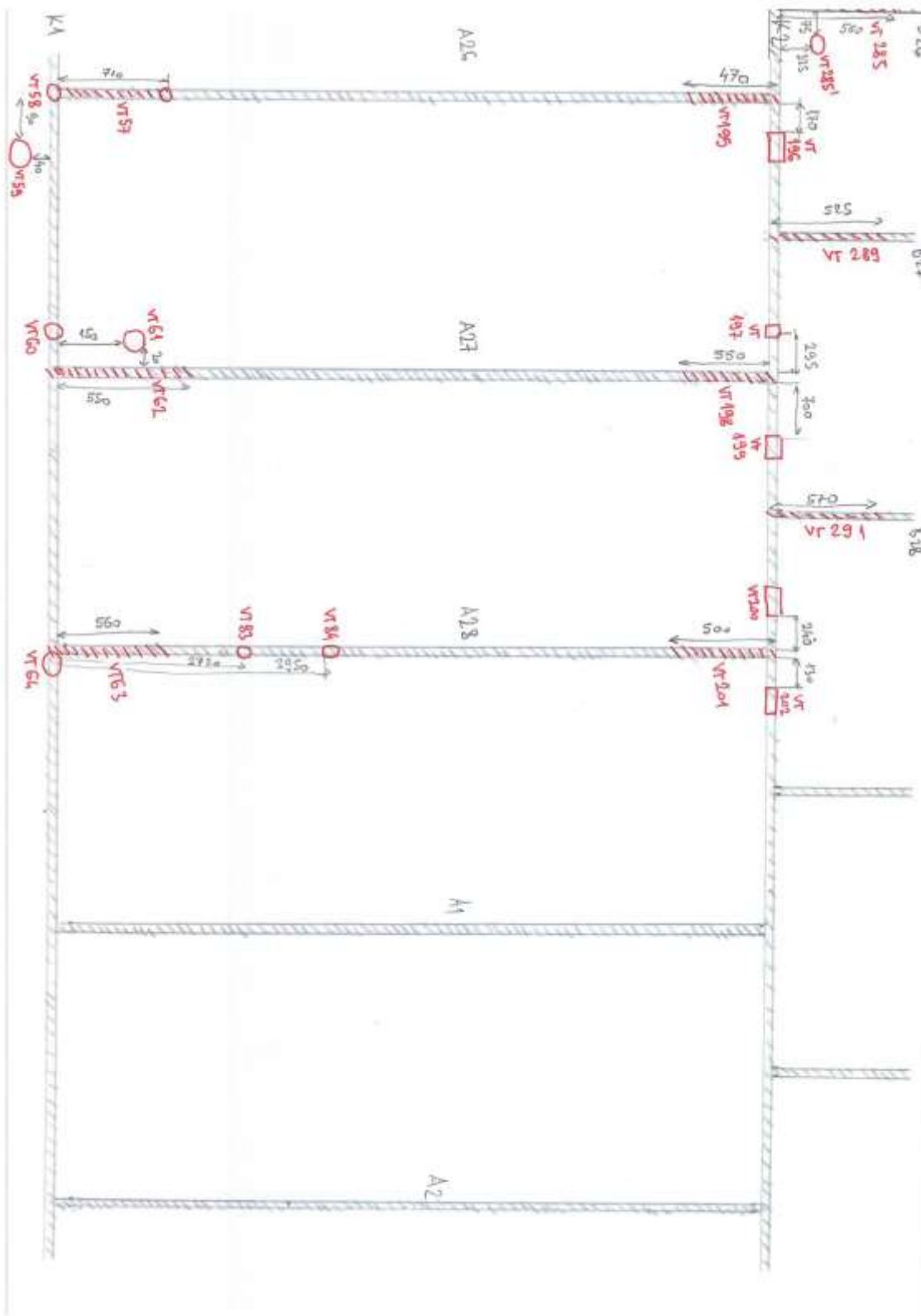
Strana:

Page:

94

od
of

117





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

95

od
of

117



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

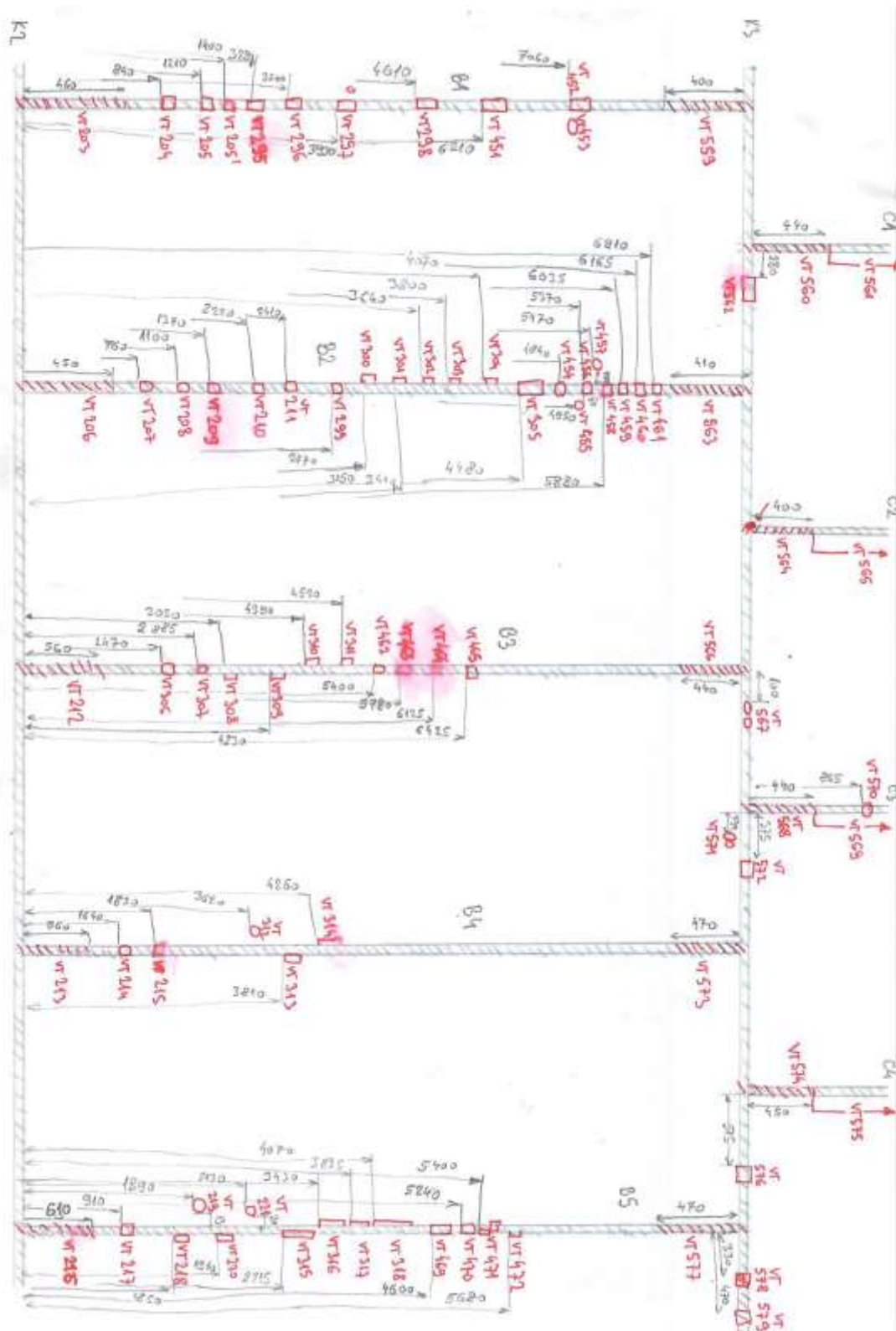
Broj: **111.313**

No.:

Strana:

96 **od**
 of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izmuvet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

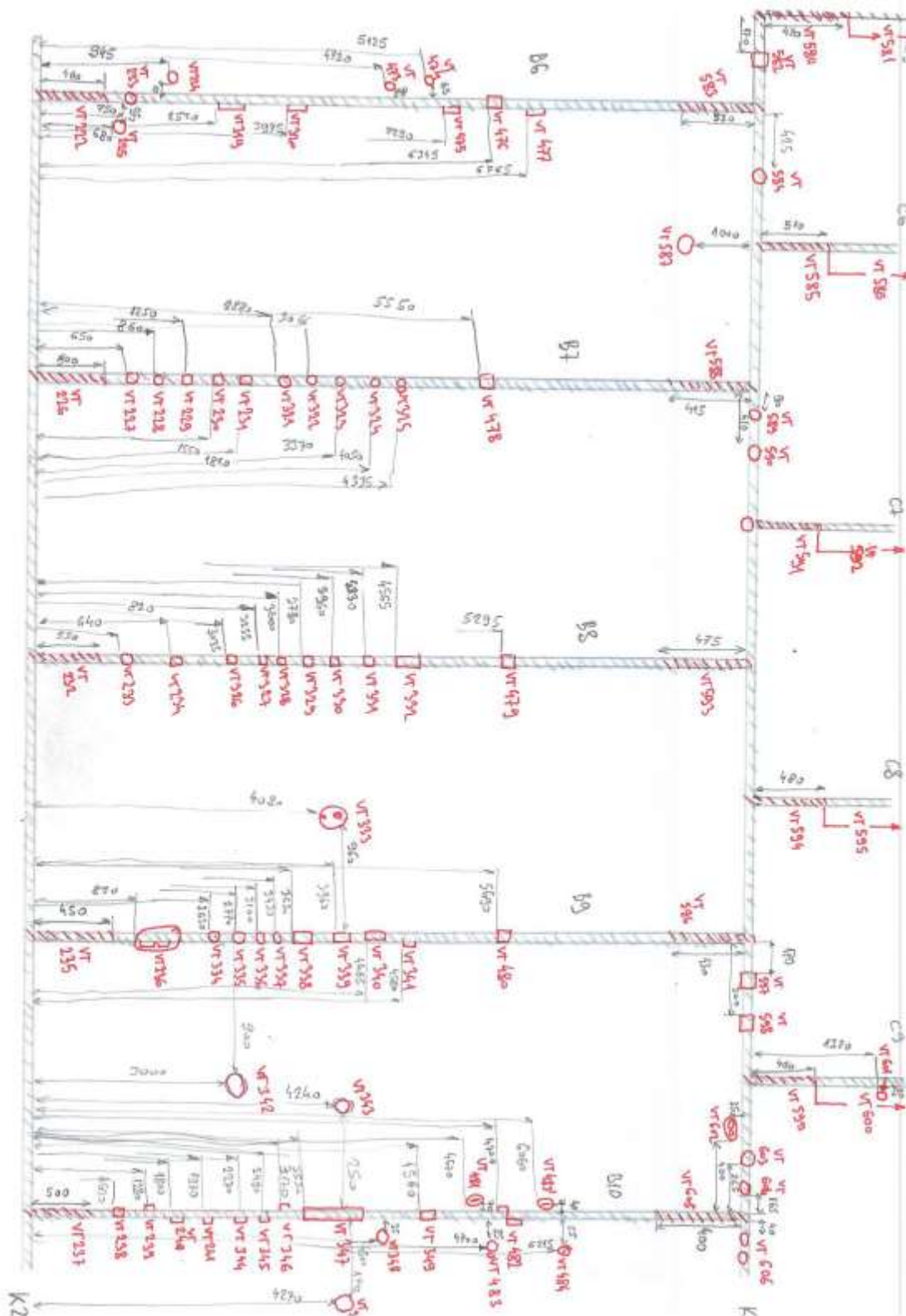
Broj: **111.313**

No.:

Strana:

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izmucv u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

98

od
of

117



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

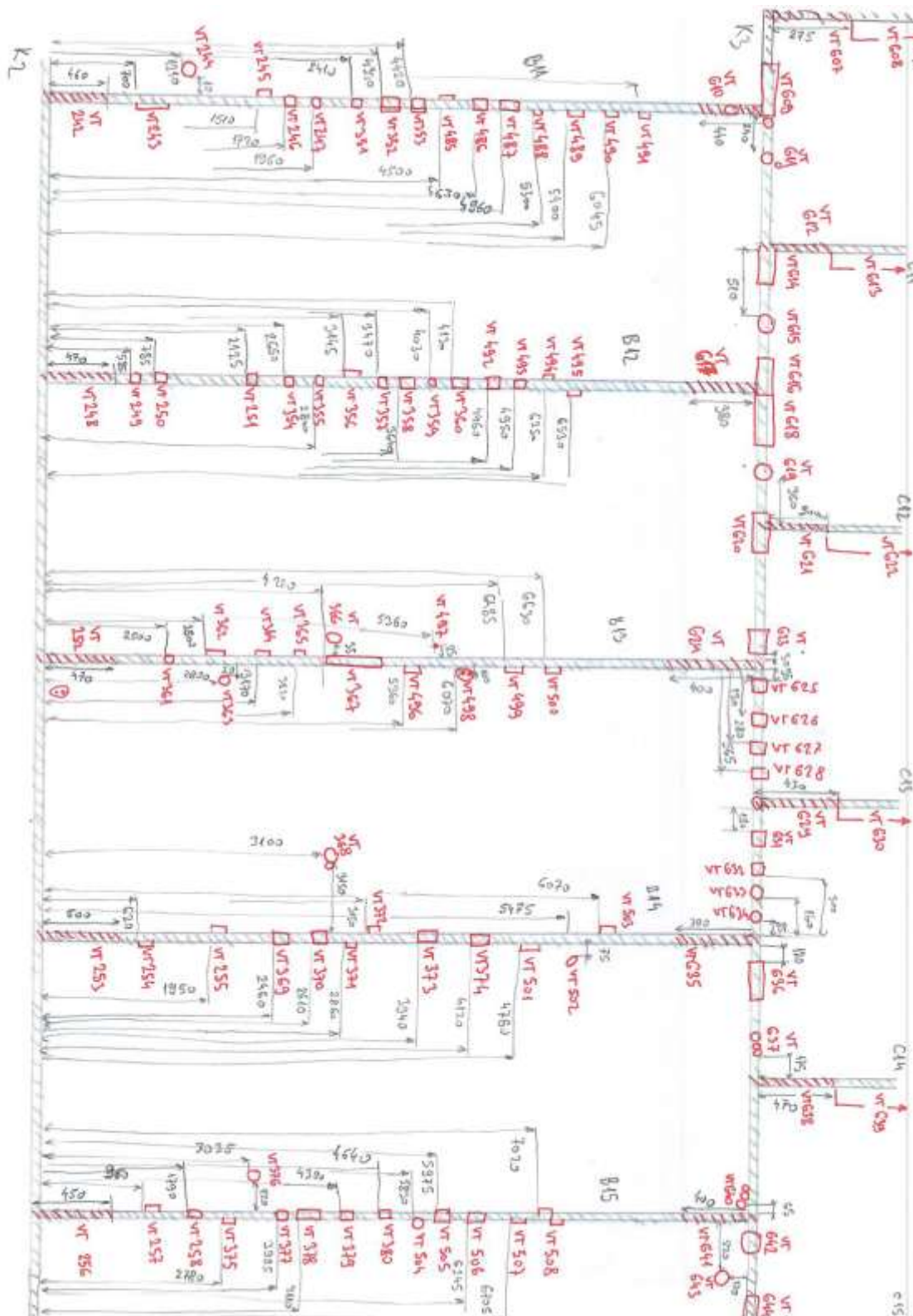
Broj: **111.313**

No.:	
------	--

Strana:

99 od

od
of 117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izmuvet u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: **111.313**

No.:

Strana:

Page:

100

od

of

117





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

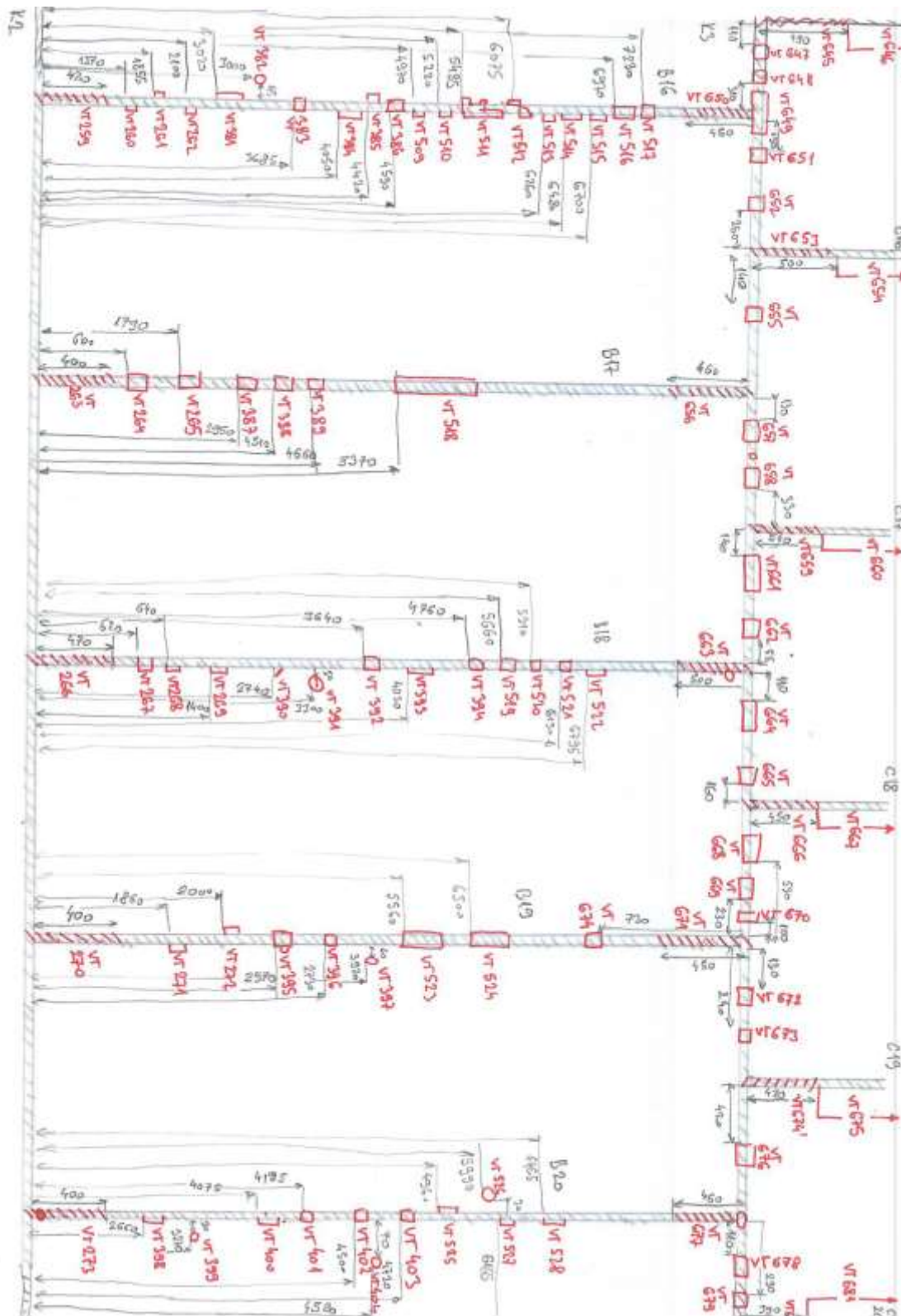
No.:

Strana:

Page: 101

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

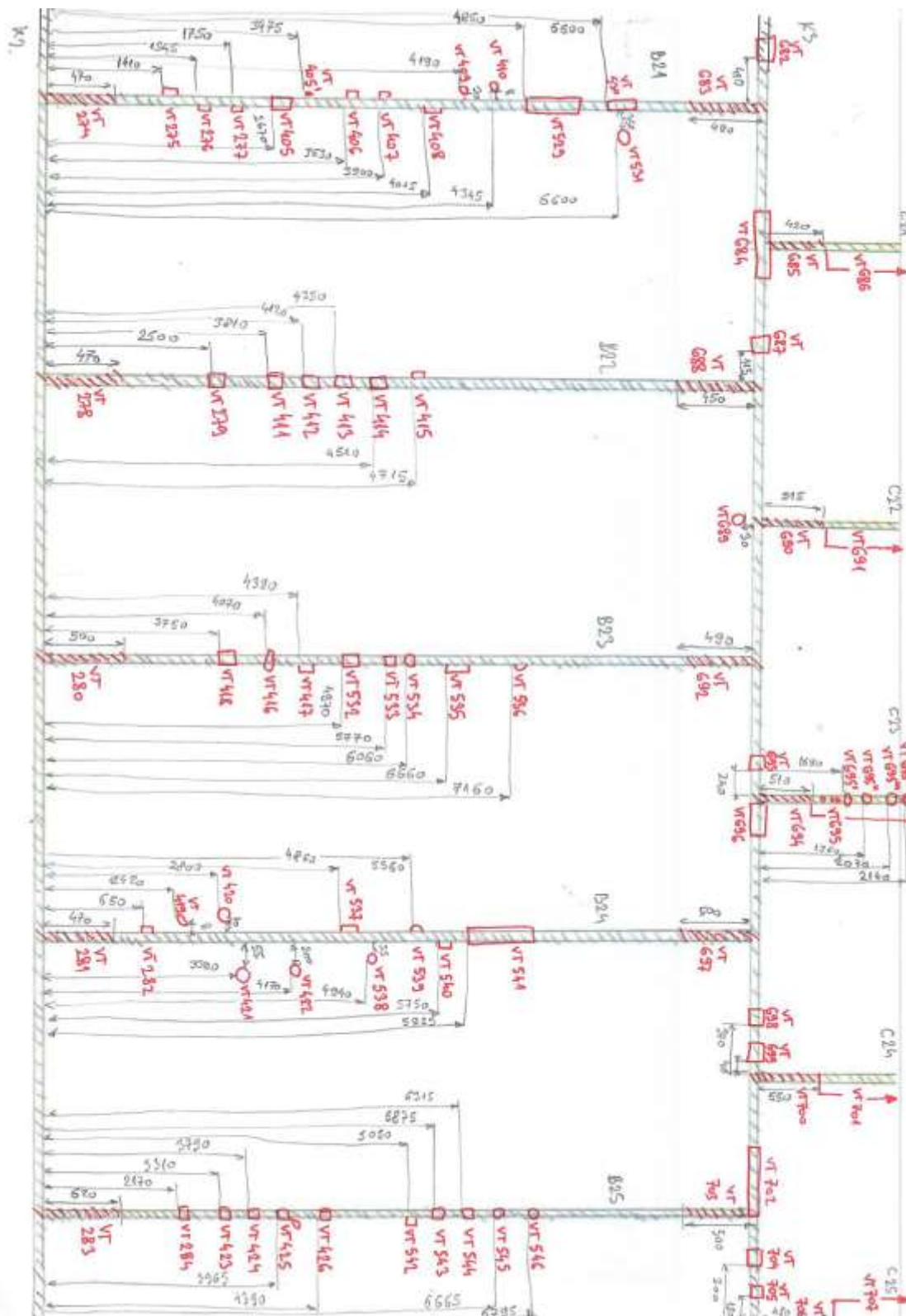
Broj: **111.313**

No.

Strana:

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izmucv u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje.



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

103

od
of

117



IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: **111.313**

No.

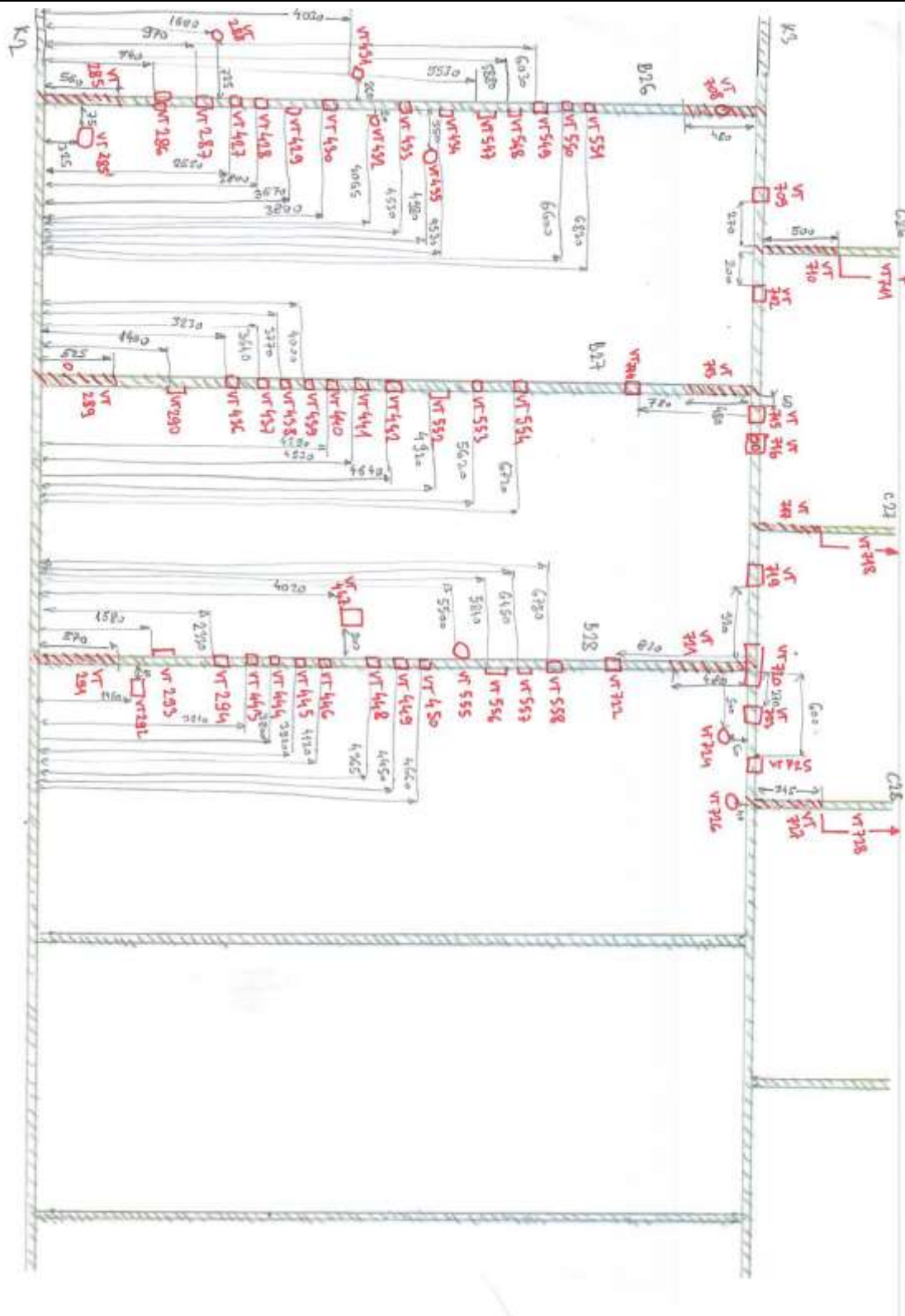
Strana:

Strana:
Page:

104

od

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izmuvati u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorija Zavoda za zavarivanje
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

105

od

of

117





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

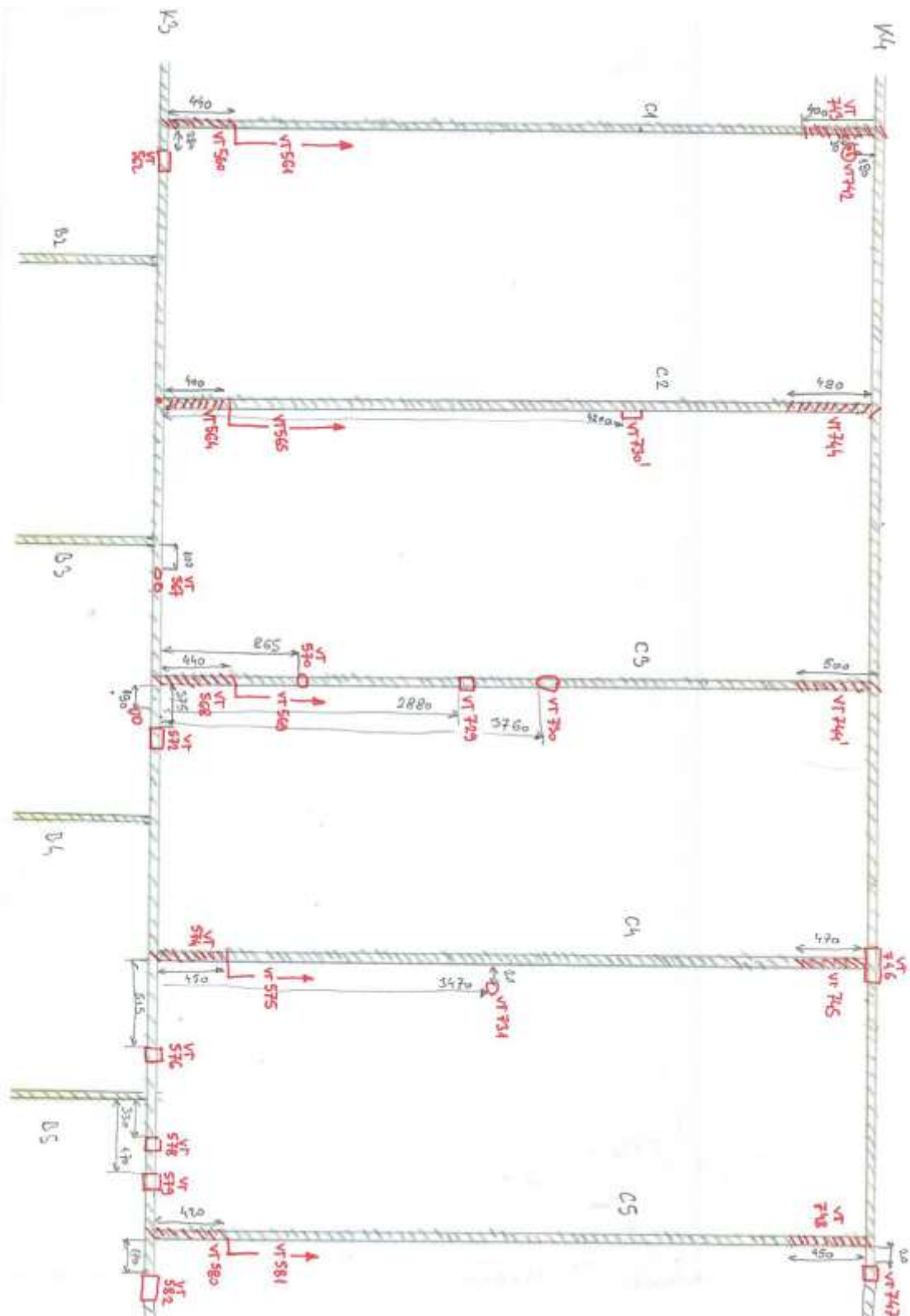
Strana:

Page:

106

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

107

od

of

117





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

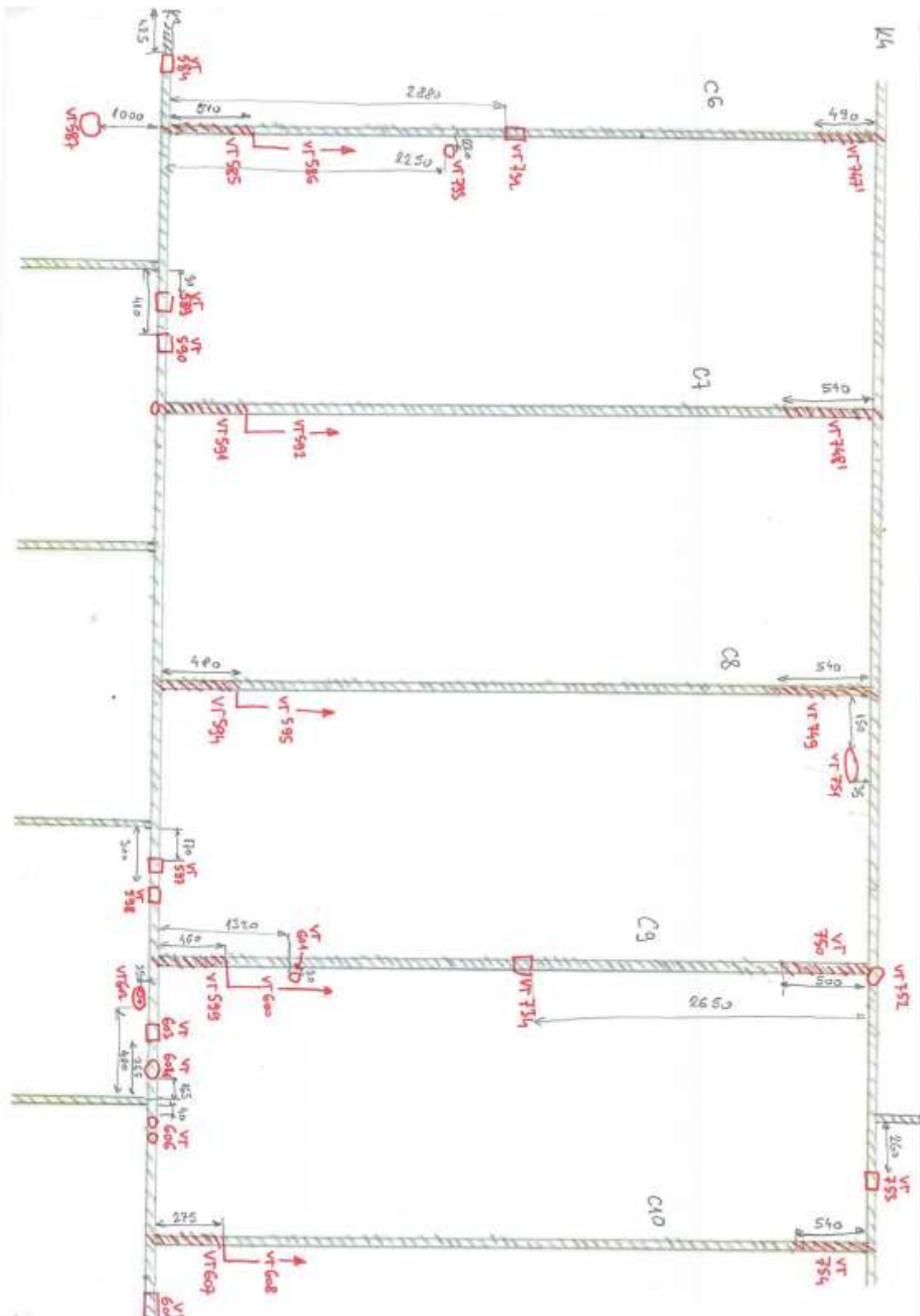
No.:

Strana:

Page: 108

od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izuzev u celosti, bez pisмене saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

109

od

of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

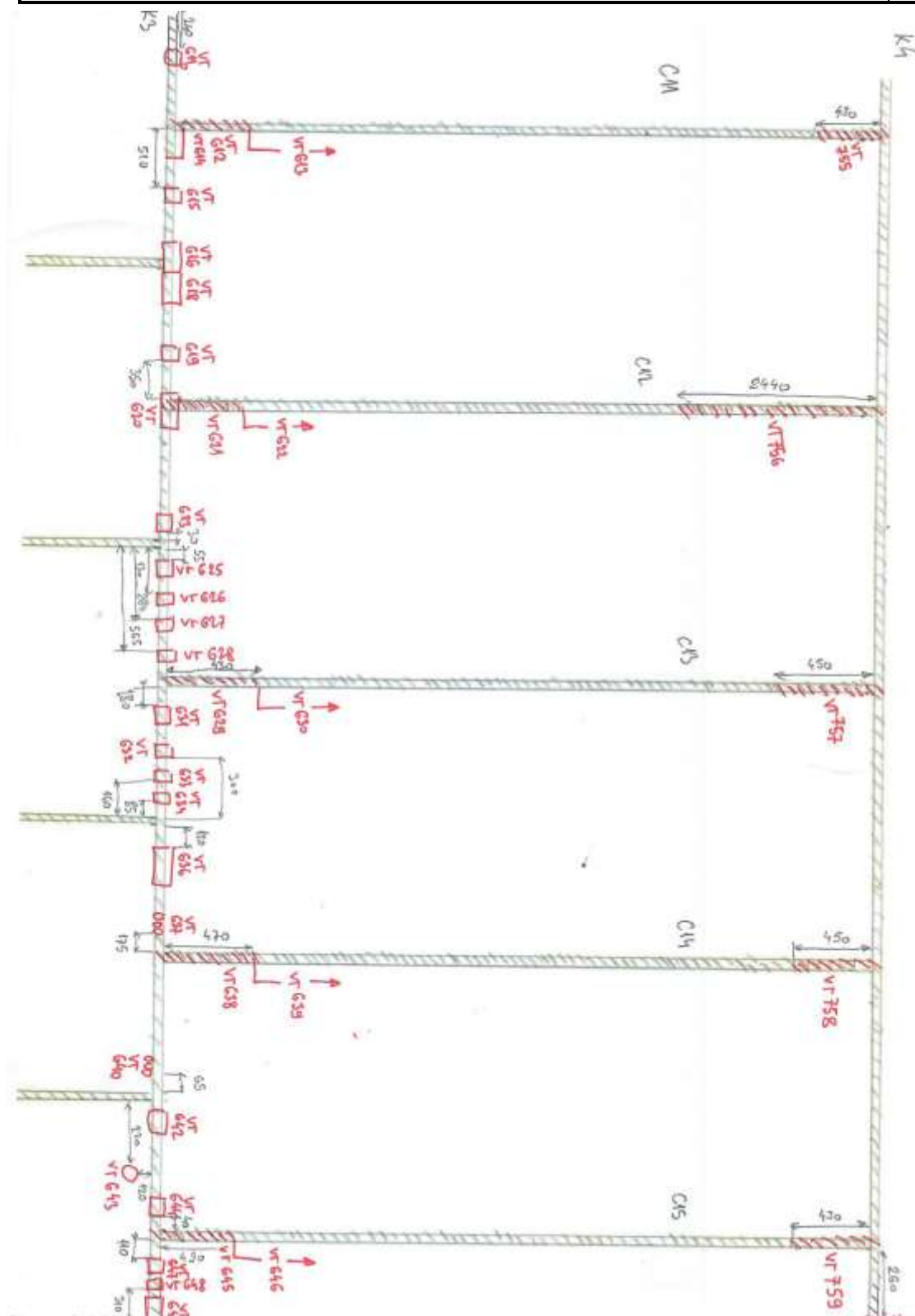
Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

110 od 117
of



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitivani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

111

od
of

117





ATC
01-085

ЛАБОРАТОРИЈА
ЗА ИСПИТИВАЊЕ
ISO/IEC 17025

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

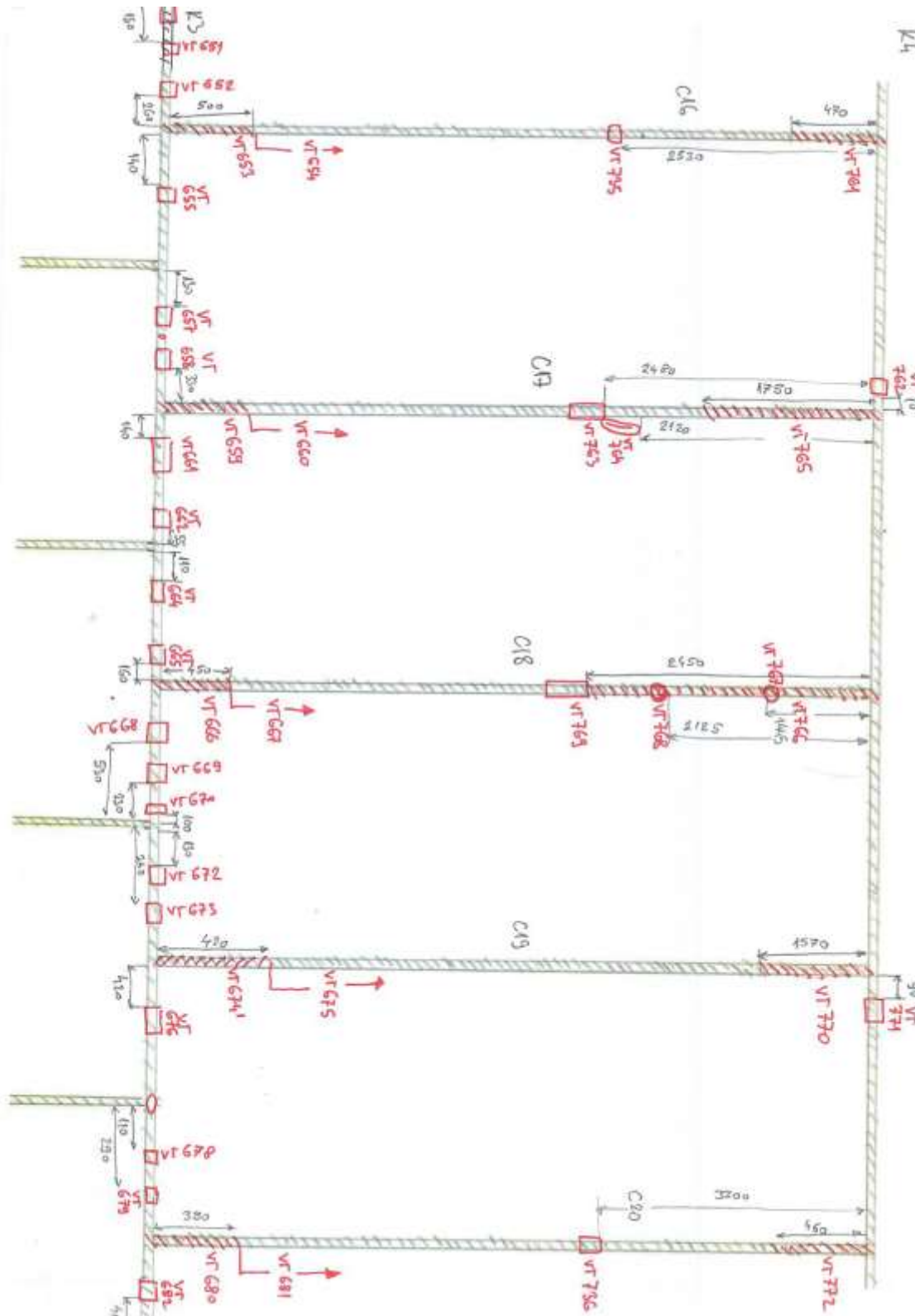
No.:

Strana:

Page:

112 od
of

117



OB-LAB-15 Izd.1, Rev.0

Rezultati ispitivanja se odnose samo na ispitani uzorak. Ovaj izveštaj se ne sme reprodukovati, izužev u celosti, bez pismene saglasnosti laboratorije Zavoda za zavarivanje.
The results relate only to the items tested. The test report shall not be reproduced except in full, without written approval of the laboratory of Zavod za zavarivanje



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience



ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

113

od
of

117





ZAVOD ZA ZAVARIVANJE
INSTITUT DE SOUDURE - WELDING INSTITUTE



11050 BEOGRAD, Grčica Milenka 67

tel: 011/2851-079,

fax: 2850-648,

e-mail: office@zzz.co.rs,

WWW.ZZZ.CO.RS

IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

Strana:

Page:

115

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA

Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.

Date of issue:

Broj: 111.313

No.:

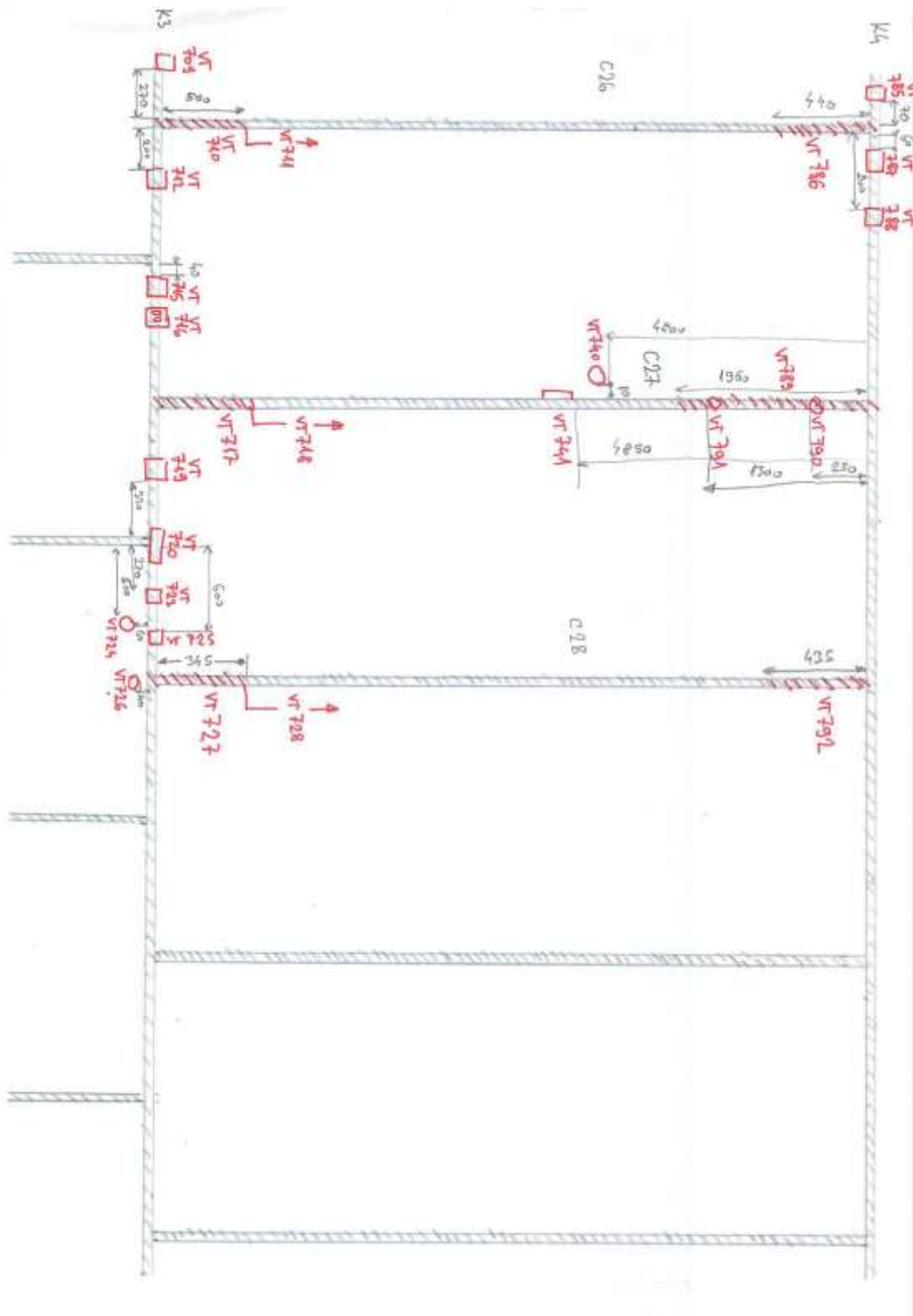
Strana:

Page:

116

od
of

117





IZVEŠTAJ O VIZUELNOM ISPITIVANJU

VISUAL TESTING REPORT

Izdaje: ZAVOD ZA ZAVARIVANJE – LABORATORIJA
Issued by: WELDING INSTITUTE – LABORATORY

Datum izdavanja: 21.07.2025.
Date of issue:

Broj: 111.313

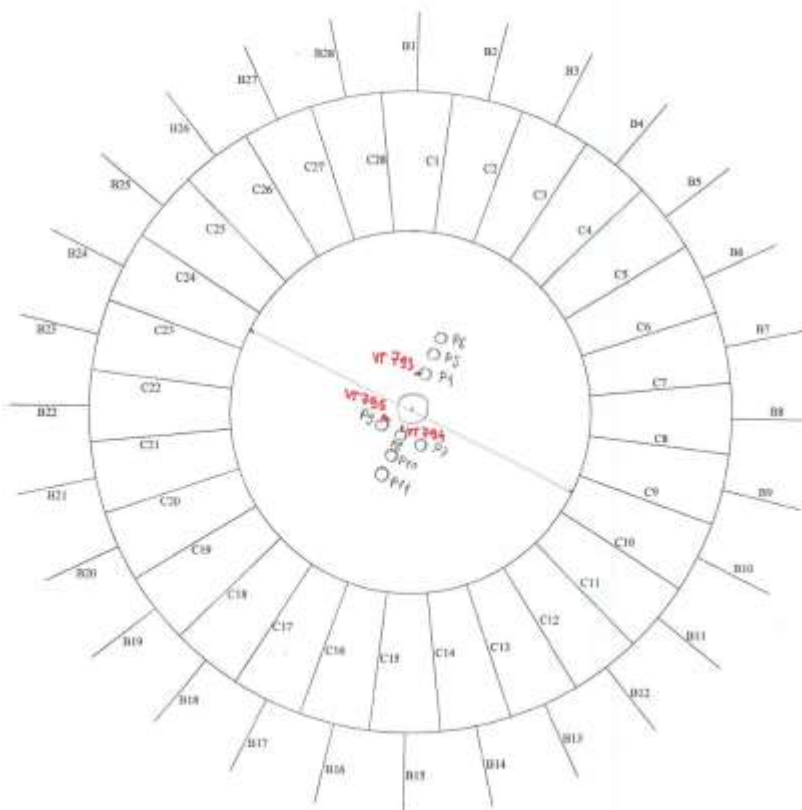
No.:

Strana:

Page:

117 od
of

117



Gornja kalota

Kraj izveštaja/ End of report

Ispitao / Operator

Đorđe Čosić, tehn.,Sertifikat br.ZCP-1034/VT 2



Overio i odobrio / Verified and approved by

Milan Milic, IBR3/NDT3 Šef laboratorija za IBR

